



LA FABRICA

Boletín Informativo de la Fábrica de Barreda de Solvay & Cie.



FEBRERO
1959

AÑO V - N.º 44

Solvay

HCL

La disolución del gas HCl en agua es lo que comúnmente se conoce con el nombre de ácido clorhídrico. Es un líquido claro, ligeramente amarillo. El ácido clorhídrico se encuentra en el jugo gástrico de los mamíferos (al 1 por 1.000) así como en los gases de algunos volcanes.

Se obtiene, en laboratorio, tratando la sal común por ácido sulfúrico. En nuestra fábrica se obtiene por electrolisis mediante combinación directa del cloro y el hidrógeno; es especialmente puro y está exento de arsénico.

Es, después del ácido sulfúrico, el más empleado de los ácidos minerales.

Buena parte del ácido clorhídrico sintético es consumido para la fabricación del ácido glutámico que se emplea en las industrias de productos alimenticios. Se utiliza también en las industrias químicas, mecánicas, decapado de metales, textiles y metalúrgicas.

LIQUIDACION

Queda ya muy atrás la Exposición de Bruselas. Pero pese a ello nosotros todavía tenemos algo que deciros sobre ella.

Se trata sencillamente de haceros liquidación en cuanto se refiere a la participación de nuestra Sociedad, y ahí teneis algunas cifras:

Abonos: fueron despachados 793 pedidos.

Tickets de entrada: se extendieron más de 17.600, de los que las tres cuartas partes fueron para personal de fábricas de Solvay de fuera de Bélgica.

Hoteles: nuestra Administración Central procuró alojamiento a más de 1.300 personas.

Publicidad: entre los visitantes de nuestro pabellón fueron distribuidos más de 244.000 folletos y prospectos y «Magia Blanca», que como sabeis es un documental Solvay, fué proyectada 120 veces.

Además en la prensa de muchos países del mundo (Alemania, Austria, Italia, Estados Unidos, Francia, Inglaterra, etc) se han publicado artículos relativos a la participación de Solvay en la Exposición.

LA PORTADA ES...

Una fotografía que recoge un aspecto nocturno de la fábrica de ROSIGNANO (Italia) y que, como estais viendo, tiene gran semejanza con perspectivas de la nuestra que pudieran tomarse, también de noche.



Jurado de Empresa

REUNION MENSUAL

Se celebró el día 26 de Febrero y asistieron, junto con el Presidente, don David García Nuevo y el Secretario, don Javier Mozas, los Vocales don José Luis Garzón, don Benito Fernández, don Segundo Hoyuela, don Casiano Gutiérrez, don Agustín Santos, don Angel Hidalgo, don Daniel Gutiérrez, don Benito Liaño, don Jesús Díaz Agudo, don Aniceto Ibáñez y don Rufino Tresgallo y los enlaces de Cantera y Sondeos don Gorgonio Gandiaga y don Tomás Calderón.

Leída y aprobada el acta de la sesión anterior se pasó al informe de Comisiones.

No hubo ningún asunto de la de Plus Familiar.

SEGURIDAD E HIGIENE

Celebró su reunión conjuntamente con los Vocales del Jurado y lo más importante de ella fue:

Resolución de 46 fichas en el tablero de actividad de las que 5 corresponden a instalaciones eléctricas, 2 a instalaciones mecánicas, 2 a lugares de trabajo, 3 a losas y alcantarillas, 2 a caminos y pasos, 7 a escaleras y pasarelas, 3 a barandillas, 6 a alumbrado, 4 diversas y 12 a limpieza y embellecimiento. Quedan pendientes 91 fichas.

Se informó del índice de frecuencia que fue de 13 personal obrero y 11 obreros más empleados, exactamente igual que en el mes anterior.

Proponer la realización de una pequeña reforma en el cuarto de hojalatería, en el Servicio de Calderería, para amortiguar los ruidos.

Estudio del cambio de emplazamiento de la fuente de agua potable que se halla instalada junto a Generadores.

Propuesta de protección, mediante goma, de los mandos del puente rodante n.º 4.

Propuesta de revisión general de los canalones en las viviendas del personal.

Información del Presidente de que la Dirección acordó la instalación de una marquesina para refugio contra la lluvia y la protección del parque de bicicletas mediante arbustos adultos en la Cantera.

RECLAMACIONES DEL PERSONAL

No se presentó ninguna.

EXPEDIENTES

Se informó sobre dos expedientes por faltas cometidas en el trabajo con propuesta de amonestación por escrito.

FONDO DE AYUDA AL PERSONAL

El Secretario dió cuenta de las cantidades entregadas en el mes anterior y que se distribuyeron así:

3 prestaciones extraordinarias.....	6.600 Ptas.
12 id. ordinarias a enfermos crónicos y de más de dos meses....	11.000 »
	17.600 »

Estudiadas las solicitudes presentadas para el mes de la fecha, fueron acordadas 8 ayudas extraordinarias. De ellas, tres, de 2.000 pesetas cada una, por enfermedad de esposas e hijos de obreros; dos, también de 2.000, por enfermedad grave de compañeros; una de 3.000 para otro compañero hospitalizado y dos de 500 para ayuda de pago de operación la una y de medicamentos la otra.

Fueron denegadas, por no ajustarse a las normas establecidas, dos solicitudes que se hallaban pendientes de información desde el mes anterior.

RUEGOS Y PREGUNTAS

Hubo entre los Vocales un amplio cambio de impresiones acerca del futuro funcionamiento del comedor obrero, cuyas obras de ampliación quedarán terminadas en el mes actual.

En cuanto al Económico Laboral, por la Presidencia se dió cuenta de las conversaciones celebradas con la Junta Rectora de la Cooperativa, y del acuerdo logrado para la venta inmediata en dicha Cooperativa, de todos los artículos «básicos» relacionados en las disposiciones oficiales por las que se establecen estos Económicos.

Un Vocal hace algunas observaciones respecto a ciertos detalles que sobre instalaciones eléctricas deben ser tenidos en cuenta en las nuevas viviendas de Quintana.

Por último, otro miembro del Jurado pregunta y pide a la Presidencia si no se podría adelantar en cinco minutos el horario de entrada y salida del personal, por las mañanas, con el fin de adaptarlo mejor al horario del ferrocarril.



Las producciones del mes de Enero fueron éstas:

Carbonato de Sosa.....	11.920 Tndas.
Bicarbonato de Sosa.....	1.165 »
Sosa Cáustica.....	10.007 »
Cloruro de Calcio.....	— »
Cloro líquido.....	263 »

Acido Clorhídrico.....	114 Tndas.
Hipoclorito de Sosa	848 »
Cloruro de Cal	593 »

En total 24.910 toneladas con un promedio de 889,6 toneladas diarias.

En la Cantera se extrajeron 74.093 toneladas de piedra y en los Sondeos 49.152 de sal.



LA FABRICA *por dentro.*

MOVIMIENTO DE PERSONAL

ALTAS:

En el mes de Febrero ha habido una. La de don Aladino Martínez García, Facultativo de Minas, para Sondeos.

Sea bien venido.

BAJAS:

En el mes de Febrero se registraron las siguientes:

Don Eduardo Iturbe Palacios y don J. Rodrigo Quintana Fernández, del Servicio de Patio, por fallecimiento.

Don Cándido Cuartas Salmón, don Agustín Herrera Marcos y don Manuel López Balboa, de los Servicios de Carbonato, Sondeos y Ajuste, respectivamente, por jubilación.

Don Pablo Villanueva Pozo, Ingeniero del P.V.C., por voluntad propia.

NOMBRAMIENTOS

Ha sido designado para Auxiliar Técnico de Oficinas, don Guillermo Vidal Barcia, de Manutenciones, y almaceneros, don Joaquín Montes González y don Vicente Rivero Pérez, ambos del Servicio de Econo-

mató. Nuestro parabién.

ANIVERSARIOS

Han cumplido años de servicio en el mes último:

25, don Vicente San Sebastián Eguía y don Benito Cuevas Pérez,

de Cantera y don Marcelino Goya Ingesto, empleado, también de la Cantera.

30, don Rufino Leal López, de Cantera y don José González García, de Carbonato.

35, Don Cayetano Muñoz García, empleado de Hoja de Pago.

40, don Felipe Torre Secadas, contra maestre de U.E. y don Adolfo González Quevedo, de Cantera.

A todos ellos nuestra admiración por su laboriosidad y constancia.

JUBILACIONES

Por haber llegado a la edad reglamentaria se jubilaron don Cándido Cuartas (47 años de servicio) de Carbonato; don Agustín Herrera Marcos, de Sondeos y don Manuel López Balboa, de Ajuste.

Les deseamos toda clase de felicidades en esta nueva etapa de su vida.

OBRAS

Las más importantes iniciadas en el pasado mes fueron:

Subestación distribuidora.

Colector provisional para alimentación de columnas.

Reparación de la locomotora n.º 3.

Colocación de losetas en el piso de los secadores.

Montaje de las bombas de la instalación de evacuación de barro al mar.

Construcción de 32 casilleros para la recogida de desperdicios en la fábrica.

Cambio de una virola en el secador n.º 6 y

Montaje de las bombas de la torre refrigerante.

DIVERSIDADES

Han estado en Barreda los Ingenieros de nuestra Administración Central, Sres. Sauvenier y Boulvin.

Marcharon a Holanda, en comisión de servicio, el Ingeniero de Manutenciones don Alfonso de la Calzada; el Jefe de FAE, don Herminio Tella y el Contra maestre de Seguridad don Mauricio Aguilera.

La visita de la Gerencia está anunciada para mediados del mes de Marzo.

Vendrán a Barreda los Sres. Pierre y Jacques Solvay.

Dos compañeros nos fueron arrebatados por la muerte en los últimos treinta días. Don Eduardo Iturbe Palacios y don J. Rodrigo Quintana Fernández.

Ambos llevaban 33 y 35 años entre nosotros y por sus dotes personales eran apreciados y distinguidos, muy en particular en el departamento del Patio, donde prestaban sus servicios.

Descansen en paz y reciban sus familiares la expresión de nuestro pesar.



NUESTRA DEMOGRAFIA.

Nacimientos

En el mes de Febrero se han registrado los siguientes nacimientos:

Un niño, Eduardo, hijo de los esposos don Damián Rivero Aranguéz, del Servicio de Ajuste y de doña Elvira Goitia.

Un niño, Carlos, hijo de los esposos don Esteban Lion Sandkamp, Ingeniero de Fabricación y de doña Concepción Sánchez García.

Una niña, Rosa María, hija de los esposos don Balbino Rodríguez Sáiz, del Servicio de Estudio de Tiempos y de doña Filomena Alvarez.

Un niño, Venancio, hijo de los esposos don Pedro Ruisánchez Fernández y de doña Venancia Polanco.

Un niño, Jesús, hijo de los esposos don Isidro Revuelta Ibáñez, del Servicio de Sondeos y de doña Eloisa Pérez Ruiz.

Un niño, Francisco Ramón, hijo de los esposos don Julio Sáiz Ruiz, del Servicio de Sondeos y de doña Lucía Tresgallo Alonso.

Un niño, Rafael, hijo de los esposos don Rafael Villanueva Bustamante, empleado de Secretaría y de doña Josefa Cobo González.

Un niño, José Luis, hijo de los esposos don José Trueba Seisdedos, del Servicio de Cantera y de doña Gloria Alonso Valle.

Una niña, Florentina, hija de los esposos don Antonio Pila Rumoroso, del Servicio de Sondeos y de doña Florentina Pérez.

Un niño, José Antonio, hijo de los esposos don Fermín Calderón Real, del Servicio de Cantera y de doña Engracia Tresgallo.

Un niño, Alfredo, hijo de los esposos don Alfredo Iglesias Ceballos, practicante del Servicio de Sondeos y de doña Carmen Gómez Pérez.

Una niña, María Josefa, hija de los esposos don Antonio Coterillo Cubas, del Servicio de Carbonatación y de doña María González.

Una niña, Guadalupe, hija de los esposos don Eusebio Arenal Porras, del Servicio de Carbonatación y de doña Lucía Santos Acebo.

Una niña, María Rosa, hija de los esposos don Mariano García Gómez, del Servicio de Manutenciones y de doña Serafina Girón.

Un niño, Luis Nicolás, hijo de los esposos don Nicolás Moreno González, del Servicio de Ajuste y de doña María Rincón Sánchez.

Un niño, Francisco Javier, hijo de los esposos don Angel Miranda Ruiz, Ingeniero de Fabricación y de doña Antonia Renau Giralt.

Nuestra enhorabuena a todos estos matrimonios.

Matrimonios

En todo el pasado mes hubo un solo matrimonio. El de don Tomás Calderón Castañeda, perteneciente al Servicio de Manutenciones, con la señorita Carmen Martín Plaza.

Nuestra efusiva felicitación.

Defunciones

Han fallecido doña María de los Angeles García, esposa de don Ramón Oria Pérez, del Servicio de Carbonatación; doña Florinda Andrea Caballero, esposa de don Fernando Noval Alvarez, del Servicio de U. E. y el niño Fidel Peña Vélez, hijo de don Fidel Peña del P.V.C.

Nuestra sentida condolencia a estos tres compañeros y a sus respectivos familiares.

NUESTRO CONCURSO

¿SABEIS CONTESTAR?

32 dijeron sí y no correctamente al contestar a nuestras preguntas del mes de Enero. A cada uno de ellos les hemos contabilizado 9 puntos a efectos de clasificación para el premio de fin de año y entre ellos mismos se sorteo el premio de 100 pesetas. Se las llevó Alfredo Herrán del servicio de Medidas y Control.

Para los otros que fallaron en algunas preguntas damos las respuestas exactas: 1-Sí. 2-Sí. 3-No. La escribió Calderón. 4-Sí. 5-No. El Volga. 6-No. Alejados a tres metros. 7-No. En la ría de Arosa. 8-Sí. 9-No. fué ganada por Wellington.

Y liquidada la primera edición de este ¿SABEIS CONTESTAR?, vamos con la segunda:

1-¿El meridiano de Greenwich pasa cerca de Castellón de la Plana?

2-¿El scruber sirve para decantar lejía?

3-¿Fué una reina quien dijo «Mi reino por un caballo»?

4-¿Pascal fué un geólogo?

5-¿La capital de Nicaragua es Tegucigalpa?

6-¿El Duque de Medinaceli mandaba la Armada Invencible?

7-¿ H_2O_2 es la fórmula química del agua?

8-¿El Lazarillo de Tormes fué escrito por Quevedo?

9-¿Puede usarse el mismo equipo para afilar el aluminio y el hierro?

Insistimos en deciros que en los casos afirmativos bastara decir sí. Pero en los negativos habrá que agregar el porqué.

Anotaciones en las Hojas de Aparatos

Importancia de las anotaciones en las hojas de conducción de aparatos

La conducción de los aparatos de fabricación debe ser controlada por una serie numerosa de medidas niveles, temperaturas, presiones, caudales, títulos, etc. Una gran parte de estas medidas deben ser anotadas periódicamente en las hojas correspondientes.

La fidelidad de estas anotaciones es esencial para la marcha de la fabricación:

—Son la indicación de que dispone el vigilante o contra maestro para conocer la marcha del aparato.

—Sirven para contrastaciones posteriores y análisis comparativos de aparatos o conjuntos de ellas, influencias de las incidencias de un aparato sobre los otros, etc.

Cualquier razonamiento, estudio, análisis, etc., sobre la fabricación, debe estar fundamentado en estas anotaciones.

En resumen:

Si estas anotaciones no son exactas, la marcha de la fabricación es prácticamente imposible.

Precauciones a tomar en las medidas y anotaciones para el control de aparatos

En funcionamiento normal, las lecturas y anotaciones correspondientes deben hacerse con la frecuencia ya establecida y precisamente a las horas allí señaladas.

El conductor del aparato no debe limitarse a hacer la lectura, sino que tiene que estar persuadido de que dicha lectura es correcta: que no existe costra ni suciedad que falsee la indicación del termómetro, que no hay entrada de aire que altere la lectura del analizador de gas, que el tubo de nivel está bien purgado, etc.

Otro tanto podríamos decir de las tomas de muestras para titulación: nunca nos cansaremos de repetir la necesidad de que los instrumentos de medida estén en perfecto orden; que las muestras sean representativas.

Nada hay que demuestre de forma inmediata la calidad y esmero de un conductor de aparato como el comprobar perfectamente limpios y en orden todos sus instrumentos de indicación y medida. En esos puntos, en que durante el trabajo debe detenerse la mirada, no puede permitirse la suciedad ni la falta de orden.

Casos de funcionamiento anormal de un aparato: ¿con qué frecuencia deben hacerse las lecturas y anotaciones?

Cuando un aparato sufre un desreglaje, sus lecturas son de mayor utilidad que en el rutinario funcionamiento normal. Sin embargo, desgraciadamente también son momentos en que el conductor del aparato está muy ocupado y dispone de muy poco tiempo para hacer las anotaciones reglamentarias.

¿Qué hacer en estos casos? Si el Jefe no le hace ninguna indicación, el conductor procederá conforme a su buen juicio.

Por ejemplo, en el caso de que el conductor esté al cuidado de un conjunto de aparatos, pero sólo uno de ellos funcione anormalmente, debe concentrar en éste sus esfuerzos: las anotaciones que pueda hacer serán lo más completas posibles para este aparato, escribiendo sólo las más importantes para los otros.

Concretando: Si todos los SHT funcionan bien excepto el SHT-1 que marcha mal, deberá anotar todos los datos que pueda de este secador, inclusive con una frecuencia razonable, pero en cambio de los otros SHT, bastará anotar sólo los datos más importantes: temperatura de la salida de sosa y dilatación, por ejemplo; en cambio no será necesario que apunte la carga del motor del SHT-6, por señalar una indicación que en este caso es de segunda importancia.

Mediciones y lecturas que no se realizan

Anteriormente queda justificado que el conductor de un aparato hay veces que no puede hacer todas las lecturas y anotaciones que tiene normalmente encomendadas.

Como norma absolutamente general y sin ninguna excepción: *lectura no realizada no puede ni debe anotarse jamás.*

El conductor del aparato no podrá temer la reconvencción de su Jefe, puesto que la falta de esa anotación está justificada.

Tampoco podrá anotar una cifra aproximada (repetiendo por ejemplo el valor anterior), alegando que la marcha del aparato fué normal.

Cuando el conductor no ha podido hacer una lectura y su anotación correspondiente a la hora señalada en la hoja, tampoco podrá anotar en esa casilla la lectura hecha posteriormente, cuando ya dispuso de tiempo para ello: También es este caso la casilla debe quedar en blanco.

GUERRA AL ACCIDENTE !!

CONSIGNAS PARA SOLDADORES

Teníamos en las mismas puertas de esta página, esta serie de consignas, destinadas, todas ellas, a los soldados. Había que esperar que la sección se desalojara de los originales del número anterior para que estos consejos sobre la seguridad del local, el equipo, la pieza y el mismo soldador pudieran tener cabida. Ahora ya pueden franquear la puerta.

LOCAL

Mirar alrededor y elegir el mejor sitio.

No soldar nunca en donde pueda ser peligrosa cualquier llama.

Comprobar previamente si hay gases, vapores o líquidos inflamables. En todo caso retirar a distancia prudencial las materias inflamables.

No olvidar que las chispas y el metal derretido en las operaciones de corte pueden recorrer hasta 12 metros.

EQUIPO

Cuidar de las botellas sujetándolas de manera que no se caigan. Tenerlas siempre derechas. Protegerlas de las variaciones de temperatura.

El fuego y la llama del soldador habrán de estar alejadas, al menos tres metros, de éste.

No olvidar nunca que la mezcla de oxígeno y gas explota cuando se produce la chispa.

No olvides que el Reglamento de accidentes prohíbe el uso de llama y gas en las proximidades de alcantarillas y tanques abiertos.

PIEZA

Antes de soldar una pieza metálica hueca, que pueda tener aire dentro taladrarla para que el orificio pueda servir de escape.

No soldar jamás, ni cortar, envases que no hayan sido desposeídos perfectamente de materias inflamables.

Si has de soldar recipientes que hayan servido antes para benzol,

gasolina, disolventes, esmaltes, pinturas y materias semejantes, llénalos de agua.

OPERARIO

Procúrate buena ventilación en donde hayas de trabajar.

Si trabajas cortando o soldando con metales revestidos (o que contengan plomo, cadmio, mercurio o sus compuestos), la buena ventilación es insuficiente; hace falta un respirador abastecido de aire.

Trabajar con ropas que no estén manchadas de aceite. Que los guantes tampoco tengan grasa y jamás utilices, para limpiar los manómetros, cofones, trapos, guantes o las propias manos si están manchados de grasa. Puede producirse una explosión.

Abotona los bolsillos y el cuello, no tengas arremangada la ropa, usa delantal de cuero y, sobre todo, no quites nunca las gafas ni las dejes sobre la frente: ponlas siempre ante los ojos.

EN CASA DEL HERRERO...

Sobre la repisa del primer piso del edificio en que tiene su sede nuestro servicio de Seguridad e Higiene, hacía equilibrios el otro día un obrero que limpiaba cristales.

No llevaba cinturón de seguridad y como si se tratara de Pinito del Oro, abajo no había, naturalmente, red.

En las oficinas no había nadie a aquellas horas y el obrero era de un contratista.

Sin embargo, ambas circunstancias, desconocidas por quienes los veían, no pudieron impedir el comentario:

—En casa del herrero cuchillo de palo.

4 Preguntas, 4 Respuestas

I.—¿Dónde se encuentra el mejor aparato de seguridad? Encima de tus propias cejas.

II.—¿Al enseñar al aprendiz en qué debe pensarse? En la seguridad del prójimo.

III.—¿Sabes los que son los PEQUEÑOS accidentes? Las grandes arterias por las que se desangra la industria.

IV.—¿De quién es el accidente inseparable compañero? De los despreocupados en el trabajo.

¿QUE HARIAMOS?

El accidente no acaece únicamente en el trabajo. Nos acecha en mil lugares, incluso en el propio hogar.

En ocasiones, en circunstancias raras pero posibles. Por ejemplo en la carretera.

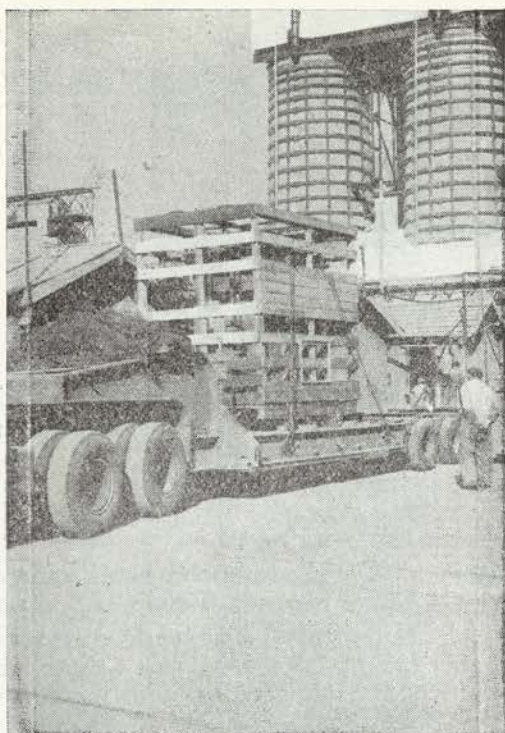
¿Qué haríamos si viajando en automóvil, en medio de una tempestad, un cable cargado cayera sobre el vehículo?

Es indudable que este cable pudiera transformar el coche en una silla eléctrica.

Jamás se os ocurra apearos poniendo un pie en el suelo mientras el otro permanece en el coche. Se completaría el circuito y la electrocución sería inmediata.

La decisión más sensata sería esperar dentro del coche hasta que pase alguien que nos pueda prestar ayuda. Pero si fuera preciso salir de él habrá que hacerlo a modo de improvisado gimnasta, saltando con los dos pies juntos y cuidando de que al llegar al suelo ninguna parte del cuerpo se ponga en contacto con el automóvil.

El Calor-Emag, nuevo rectificador de corriente



Cargado en este «ciempiés» llegó a la fábrica el Calor-Emag

TODOS habeis oído hablar del Calor-Emag en los dos últimos meses. Un gran camión con su remolque ciempiés entró una tarde por la puerta de fábrica y paseó su carga por buena parte de la fábrica, camino de la U. E., llevando tras sí la mirada curiosa de cuantos presenciábamos su paso.

—¿Qué es eso? —era la pregunta.

—Un nuevo aparato —se respondía— Un Calor-Emag.

Pero nada más. Por eso, con el convencimiento de que será interesante que todos sepamos lo que es y para qué es tal aparato, hemos buscado esta entrevista. Como siempre, preguntando en profano para obtener una contestación técnica, pero simple, sencilla, al alcance de quien nada o poco conoce de esta materia. Y comenzamos así:

—¿Qué es el Calor-Emag?

—Un convertidor de contactos. Calor-Emag es el nombre de la firma constructora.

—Bien. ¿Pero qué es un convertidor de contactos?

—Un aparato que convierte o transforma la corriente alterna en corriente continua. Esta transformación es imprescindible para poder utilizar la corriente en electrolisis. Normalmente la corriente que se emplea en las instalaciones industriales es alterna y, naturalmente, se precisa su transformación. Y esto es lo que nosotros conseguiremos merced a este Calor-Emag.

Nos brincan dos preguntas en los labios antes de seguir adelante. La primera:

—¿En qué consiste la electrolisis?

—En nuestro caso, en la U. E., en hacer pasar una corriente continua, muy intensa, a través de una disolución de sal común que circula a través de unos recipientes llamados células electrolíticas. El paso de esta corriente por la salmuera origina el desprendimiento del gas cloro, base de los distintos productos que se fabrican en la U. E.

La segunda interrogación brota rápida:

—Antes de instalar el convertidor, ¿cómo se conseguía la transformación?

—La corriente que nos suministra Viesgo en alta tensión, alimentaba unos motores de corriente alterna

de gran potencia, los cuales a su vez, accionaban unos generadores de corriente continua (dínamos) que eran los que suministraban la energía a las células.

Y nuestro informador continúa diciendo:

—Corriente continua es la que tiene siempre el mismo sentido y su valor es constante, en tanto que la alterna varía en sentido cincuenta veces por segundo. El convertidor tiene la misión de tomar esta corriente en aquellos momentos en que presenta su valor positivo. Esto lo realiza por medio de unos rodillos giratorios de plata que ruedan en dos pistas circulares también de plata, una de las cuales está dividida en varios segmentos, aislados entre sí y alimentados por corriente alterna, en tanto que la otra pista, que es continua, es la de salida del aparato y está en comunicación con la electrolisis a la que alimenta. El giro del rodillo está dispuesto de tal manera que pone en comunicación los segmentos de la primera pista, la alimentada con corriente alterna, con la pista que suministra a la electrolisis, precisamente en el momento en que en el segmento la corriente tiene signo positivo, cosa que sucede cada cincuentavo de segundo. Es decir, que las variaciones de la corriente alterna

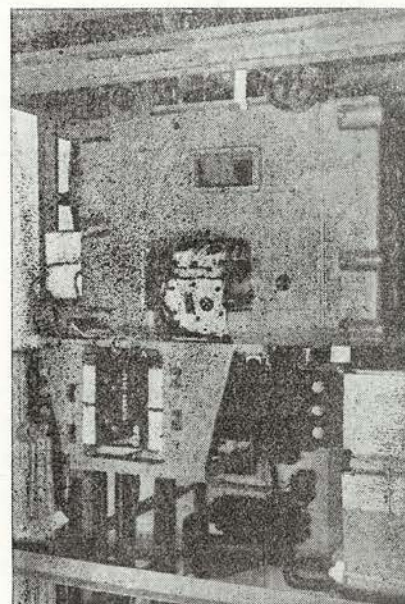
van sincronizadas exactamente con el movimiento del rodillo.

Es posible que esta explicación no sea demasiado precisa y concreta, pero para una divulgación breve y del tipo que pedís los periodistas, creo que servirá.

La verdad es que nosotros creemos sí sirve y continuamos.

—¿Tiene más elementos el aparato?

—Pues sí, pero no creo que sirviera de gran



Disyuntor extrarrápido-explosivo

cosa el detallarlos, dado el carácter escueto de esta entrevista. Se necesitaría una explicación demasiado compleja y larga.

Todas estas explicaciones nos fueron dadas ante el mismo convertidor y nos llamaron poderosamente la atención unos extraños interruptores.

—Y ésto ¿qué es?

—Pues ésto no es más que unos interruptores extrarrápidos que funcionan por medio de explosivos. Puedes decir, si quieres, que, en su tipo, son únicos en el mundo.

24.000 Amp. de corriente continua con una tensión de 250 V.

—¿Por qué es precisa esa enorme velocidad de disparo?

—Una pequeña falta de sincronización entre las variaciones de la corriente alterna y el movimiento de los rodillos originaría la rápida destrucción de éstos y de las pistas. Como esta falta de sincronización puede producirse por diversas causas, inherentes a la fuente de suministro de corriente alterna, el convertidor, entre sus múltiples dispositivos de protección, lleva éste que preve las contingencias con un tiempo mínimo de respuesta que hace accionar ese disyuntor instantáneamente, desconectando la instalación.

—¿De dónde procede?

—De Alemania, de la fábrica Calor-Emag, situada en Rahtingen, pequeña localidad en las afueras de Düsseldorf.

—¿Su instalación precisó mucho tiempo?

—No llegó a los cuatro meses.

—¿Necesita mucho personal para atenderle? Su cuidado y puesta en marcha ¿son complicados?

—En absoluto; la maniobra de puesta en marcha es sencillísima. El operario sólo tiene que accionar tres pulsadores. La regulación de carga es automática y todas las anomalías de la marcha aparecen en etiquetas luminosas al mismo tiempo que un claxon advierte al operario de la irregularidad y si ésta adquiere carácter de gravedad los dispositivos de protección actúan automáticamente, desconectando la instalación.

—¿Otras características importantes?

—Puedes anotar, en cuanto a su potencia, que es capaz de proporcionar 24.000 amperios de corriente a una tensión de 250 voltios. Por lo que se refiere a su originalidad creo que convertidores de este tipo de rodillos giratorios no hay en servicio en todo el mundo más que seis. Desde luego, en España, sólo éste. Y en cuanto a su tamaño ya lo ves. El aparato en sí es pequeño. Compáralo con una de las dinamos de corriente continua y verás que ésta, con tener una potencia seis veces menor viene a pesar cinco veces más (sin contar con el motor) que el convertidor. Este no llega a los 2.000 kilos y la dinamo anda cerca de las nueve toneladas. Pesos y potencias están en razón inversa.

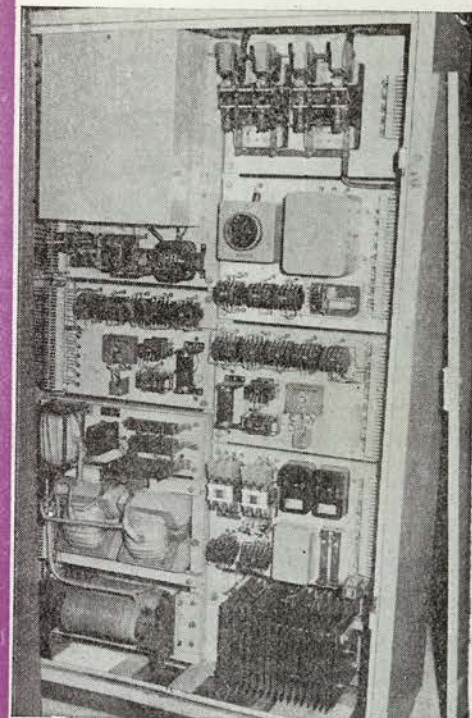
—Por último, Arrieta, ¿qué ventajas ofrece el convertidor con respecto a los grupos antiguos?

—La ventaja esencial y en la que reside su principal virtud es el rendimiento, que es muy superior al de los grupos motores-dinamos. Puesto que en la electrolisis el costo de la corriente es factor importantísimo, es bien fácil comprender la economía que reporta un aparato del rendimiento de éste.

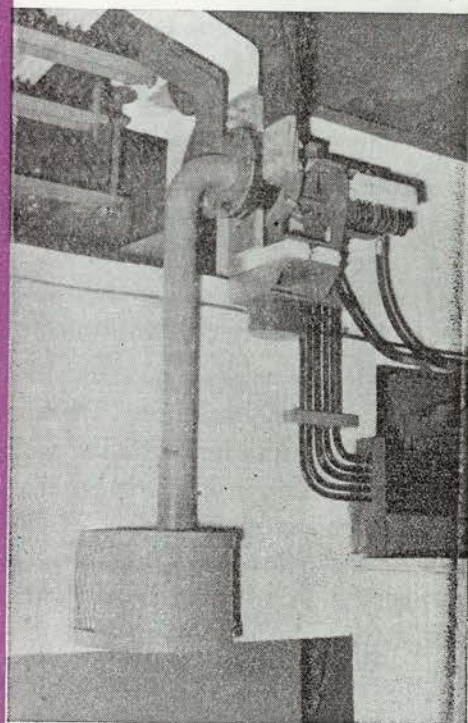
Esto es todo lo que nos dijeron con respecto a este Calor-Emag, actualidad destacada en la fábrica y actualidad también en la técnica de esta clase de aparatos.

Y como nos lo contaron lo contamos.

Aspecto parcial
del panel de control
y protección

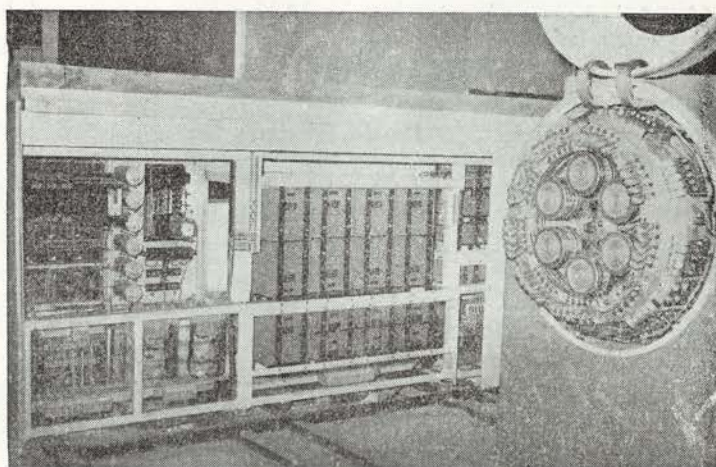


Otro dispositivo
de protección
que funciona
también por medio
de explosivos: el «cortocircuitador»



A la derecha: Rodillos y puntas de plata del convertidor.

A la izquierda: Aspecto parcial de los circuitos de regulación automática





Deportes



BOLOS

Ya hay Calendario de Bolos

Los de la Peña Bolística conocen bien sobradamente ese refrán español que dice que «a quien madruga Dios le ayuda» y sin duda por ello ya han dejado bien sentado lo que será su actividad básica en la próxima temporada.

Se han reunido el último día del mes y han hecho un plan de trabajo que tendrá como consecuencia un excelente calendario para la temporada que se aproxima, aunque todavía queden un par de meses para su comienzo.

Hay novedades muy interesantes. Por lo pronto las primeras pruebas habrán de ser, forzosamente, para el personal. Se iniciarán los bolos con un torneo, mediante el cual se designarán los productores que completarán el grupo de 16 jugadores que han de disputar, más adelante, el llamado Concurso de Ases.

El año último no se jugó tal Concurso por impedirlo las obras que hubieron de realizarse para la preparación del Campeonato de España y nuestra Peña quiere agrupar esta vez en el Concurso a los ocho primeros clasificados en los Campeonatos Provinciales de 1957 y 1958. Puede ocurrir, y de hecho ocurre, que tales clasificados no sean 16, ya que varios se clasificaron en los dos años, con lo que resulta que para reunir los 16 hombres van a faltar algunos. La Peña los completará con gente de casa, con aquellos que mejor se sitúen en ese Concurso de clasificación, cuya fecha está señalada para los comienzos de Mayo.

Después, tendremos una gran final entre Rilo y San Emeterio para la disputa del trofeo Toluca de 1957. El excelente aficionado don José Fernández Caso, residente en México, regaló a la Peña un precioso trofeo con destino al Campeón Social de 1957. En tal año no hubo Campeonato Social en sí, pero se jugaron el de Productores, que ganó Rilo y el del Casino que se adjudicó San Emeterio. Serán por tanto estos dos, quienes disputen el trofeo mejicano. Fecha, antes del 31 de Mayo.

Y, ha de ser así, debido a que en poder de la Peña obran otros dos trofeos, regalos del mismo señor

Fernández Caso, a los Campeones Provincial y Nacional (Ramiro y Salas) del año último. «Toluca» —como le llaman los aficionados al señor Fernández Caso— los envió a la Peña con el expreso deseo de que sea ella quien haga la entrega.

Los directivos quieren dar al acto toda solemnidad y para ello aprovecharán el Concurso de Ases. Junto con los trofeos de éste entregarán los de Salas, Ramiro y el que disputarán Rilo y San Emeterio, nuestros dos jugadores.

Estos trofeos quedarán expuestos en el Casino a partir del mismo día en que LA FABRICA llega a vuestras manos. Son tan bonitos y originales que merecen verse.

Y continuando con el Concurso de Ases os diremos que en él comenzará a disputarse una copa bajo la denominación de Trofeo Marcel Piron. Para entrar en posesión de ella será necesario ganarla dos años seguidos o tres alternos.

En Junio —y estamos siguiendo el orden cronológico del calendario bolístico— se pondrá en marcha una Liga Fabril.

La Peña va a hacer algo semejante a ese torneo de fútbol en el que todos los años participan los equipos de los distintos departamentos de la fábrica.

Se harán cuadrillas de cuatro jugadores que deberán ser todos del mismo Servicio, sin más condición que ésta.

Por último, el Campeonato Social, en el que se pondrá en juego otro trofeo que también regala nuestro Director, don Marcel Piron, y que se obtendrá definitivamente tras dos victorias consecutivas o tres alternas. Habrá tres categorías, concediéndose compensaciones en el firo. Serán 16 y 18 metros en la primera, 15 y 17 en la segunda y 14 y 16 en la tercera.

La fecha de este Social no está determinada todavía; queda sujeta a la duración de la Liga Fabril, que será más o menos corta, según el número de departamentos que intervengan.

EL GRAN MOMENTO DEL BARREDA

Hace muchos años que no se registraban en nuestros campos las entradas que se ven en estos dos últimos meses.

El Barreda va el primero y en plan de barrer a todos sus contrarios y ello exacerba a los hinchas que acuden en masa a ver jugar a su equipo, no sólo en Barreda sino también en otros campos.

Al término del mes el equipo está en primera posición con 29 puntos, de los cuales 11 son positivos. El mismo número tiene el Laredo (sólo nueve positivos), con la ventaja por parte nuestra de haber ganado el partido de ida jugado en el campo de los laredanos.

El empate obtenido en Astillero ante el equipo que en aquel momento era el más calificado antagonista, hizo avanzar mucho al equipo en el camino hacia la Tercera División.

Desde la última vez que hemos tomado contacto con el lector, se jugaron tres partidos que de sobra son conocidos por todos, pero de los que hemos de dejar constancia aunque les falte actualidad.

Se ganó en Barreda y por un gol a cero, marcado en el minuto final por Malagón, a los chicos del Nueva Montaña. Ocho días después, el Comillas sucumbió por cuatro a uno en Barreda. Cuatro goles que se anotaron Charines con dos, y Ruiz y Rizos con uno cada uno.

Por último llegó el empate a cero en Astillero.

De aquí a la meta restan tres jornadas: Laredo y Candina en casa y Cayón en su terreno de Vargas. Será preciso ganarlos todos para llegar al seguro puerto.

Dado el momento psicológico y de juego del equipo, las esperanzas son grandes.

Los esquiadores en Navacerrada

La ambición del Grupo de Montaña y Esquí tiene constantes y dilatados horizontes.

Ahora han querido salir del habitual escenario de las pistas de Campoo y a principios de Febrero, aprovechando que en la sierra madrileña había abundante y excelente nieve, un grupo de practicantes del esquí organizaron una corta campaña de una semana.

En Navacerrada se les ofrecía el acogedor refugio de Educación y Descanso y la posibilidad de obtener las enseñanzas de un monitor tan experimentado como el campeón español Luis Arias y allá se fueron.

De sábado a sábado gozaron de las delicias del paraje, aprovecharon las enseñanzas del profesor y retornaron más expertos y más morenos a fuerza de brisa y de sol.

Las señoras Bonnardeaux, Zemb, Alvarez del Manzano y Rodríguez y las señoritas Del Río y Cianca y los señores Alvarez del Manzano, Rodríguez, Puente, Pérez del Valle, Miguel Larrañaga, Pérez Barca, Fernández Mendiguchía, Asensio y Crespo, estuvieron allí.

La foto de estas notas informativas fué tomada cuando el campeónísimo Luis Arias daba su primera lección técnica a una parte de los excursionistas.

Y ya que hablamos del Grupo de Montaña y Esquí es deber acusar recibo de las cartas y expresiones verbales de agradecimiento que hemos recibido en esta



Redacción, de muchos practicantes de este deporte y de otros que no lo son, pero que están dispuestos a serlo, por el rasgo generoso de don Pedro Solvay, al hacerse cargo de la construcción del refugio de montaña en los altos de Campoo.

Ya hay muchos impacientes que nos preguntan si en el verano podrán hacer excursiones y utilizar el refugio. Les remitimos a nuestra información del último número. Podrán ir cuantos quieran, pero el chalet no estará terminado antes del próximo otoño. Un poco de paciencia.

EL GRUPO DE EMPRESA

Las actividades del Grupo de Empresa han llegado este mes a un nivel alto.

En fútbol, el equipo SOLVAY comenzó a disputar el campeonato regional y los comienzos no han podido ser más esperanzadores.

Dos victorias en dos partidos. Cinco a cero al Banesto en Barreda y dos a cero en Astillero ante el Tasa de aquella localidad. Siete goles salidos de los pies de Montes (cuatro) Hurtado (dos) y Fuentes, en tanto que Castrillo está aún por ver cómo burlan por vez primera la vigilancia que ejerce ante su puerta.

En baloncesto, Carpena, Portilla, Bolzoni, Pernia, M. Carpena, Agudo, Herrera, Villar, Gutiérrez, Coterillo y otros varios, velan sus armas en espera de entrar en liza en la competición oficial.

Por otro lado el Grupo convoca a los pescadores de río. Al abrir-

se el período de libertad el día 1 de Marzo, la sección de pesca va a montar un Campeonato Social, a cuyo efecto la Delegación Provincial de Pesca Fluvial, ha ofrecido, gentilmente, cualquier río de la provincia para celebrar en él la competición.

Si llueve y los ríos mejoran su caudal, el concurso se pondrá pronto en marcha. Será preciso que todos nuestros pescadores anuncien su inscripción desde esta fecha hasta el día 25 del mes de Marzo. El Jefe del Grupo de Empresa o esta Redacción anotarán las inscripciones. Cuando se sepa cuántos y quiénes sois los participantes se fijará la fecha. Este Concurso clasificará para el Campeonato Regional.

Por último, la Rondalla comenzó sus actuaciones con inusitado éxito. Quienes han asistido a las veladas hacen grandes elogios del espectáculo que se montó.

TIEMPO, TIEMPO, TIEMPO

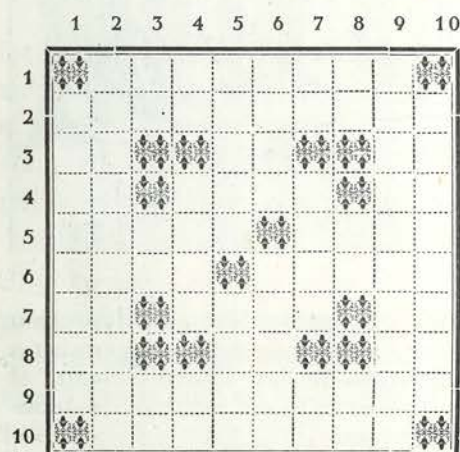
¿Qué tal de Matemáticas?

Tenemos una silla que costó 150 pesetas, y dos caballos. Si ponemos la silla al primer caballo, la silla y el caballo valen juntos el duplo del otro caballo; pero si ponemos la silla al segundo caballo, éste, con la silla, vale el triple del primero. ¿Cuánto vale cada caballo?

SOLUCION AL NUMERO ANTERIOR

Vendió las cinco primeras y con las 115 restantes formó dos montones; en uno puso 58, las más gordas y en el otro las restantes 57, que eran las más delgadas. Las del primer montón las vendió a cinco céntimos la pareja y las del segundo a 5 céntimos cada tres, y así sacó las 2,40 ptas. más los diez céntimos de la primera venta.

CRUCIGRAMA



HORIZONTALES: 1. Que vende pan. 2. Comedido. 3. Contracción. Prefijo inseparable. Pronombre. 4. Nota. Toro sagrado. Niega. 5. Nona-da. Fluído. 6. Entrégue-me. Enjuicia. 7. Conjunción latina. Pequeña cubebra. Partícula inseparable. Dios egipcio. Anda. Nota. 9. Naturales de Allariz. 10. Criminales.

VERTICALES: 1. Colona de cierto cortijo. 2. Flor de muchas hojas. 3. Desinencia. Casi mil. Uno. 4. Conjunción. Alumbre de potasa. Nota. 5. Convite. Orden militar portuguesa. 6. Adeudé. Al revés, hijo de Dédalo. 7. Desinencia. Conozca. Partícula inseparable. 8. Dios del sol. Pronominal. Niega. 9. Ramplones. 10. Nos atreviéramos.

LECCION DE GEOGRAFIA

HOY... FILIPINAS

297.370 kilómetros cuadrados tienen las 7.107 islas que constituyen el archipiélago de Filipinas y en ellas viven poco más de veinte millones de habitantes, que pertenecen en su mayoría a la raza malaya.

En el archipiélago hay grupos de diversas nacionalidades. Los más nutridos son los chinos en número de 300.000, los españoles con 10.000 y los estadounidenses con otros 10.000.

El suelo de Filipinas (que está cultivado en un veinte por ciento), produce principalmente arroz, que se consume en grandes cantidades en el país como alimento principal y que además aporta un considerable contingente a la exportación. Otras producciones notables son las de la caña de azúcar, aceite de coco y abacá, que es un producto textil característico de las islas. Además se obtienen buenas cantidades de tabaco, cacao, café y maíz, buena parte de los cuales es destinada a la exportación.

Riqueza enorme de las islas es la forestal. Los bosques cubren más del 80 por ciento de la extensión territorial, si bien no es posible llevar a cabo una explotación racional por las dificultades de transporte hasta el mercado.

La industria casi está constreñida a elaborar los productos que se producen en el país (azucareras, fábricas de tabaco, preparación del arroz y de aceites vegetales). Hay también una pequeña industria textil y de calzado y buenas instalaciones de fabricación de cementos.

Es rico el subsuelo, y la minería importante fuente de riqueza con minerales de gran interés industrial y militar, tal es el cromo y las cromitas. También se obtiene oro en Luzón, Mindanao y Masbate. Existe también hierro, amianto, sílice, guano y carbón y además de bolsas petrolíferas en diversas islas.

Filipinas fué posesión española siéndonos arrebatada por los Estados Unidos que después la concedió la independencia, aunque ambos países se hallan vinculados por un tratado de noventa y nueve años de duración de defensa mutua y de derecho de Estados Unidos a poseer diversas bases militares en el archipiélago.

UN RATO A NUMEROS

En España vivimos en Noviembre de 1958:

15.186.257 mujeres.
14.323.106 varones.
65.729 extranjeros residentes.
47.148 extranjeros transeuntes.

En España tenemos:

120.764 kilómetros de carreteras.
18.066 kilómetros de vías férreas (1.960 electrificados).
1.692.215 bicicletas.
480.891 vehículos de motor.
33 aeródromos (seis en Africa).

En España hay:

20.455.500 hectáreas de superficie cultivadas.
14.355.600 hectáreas no cultivadas, con árboles.
10.626.200 hectáreas no cultivadas, sin árboles.
4.911.900 hectáreas improductivas.

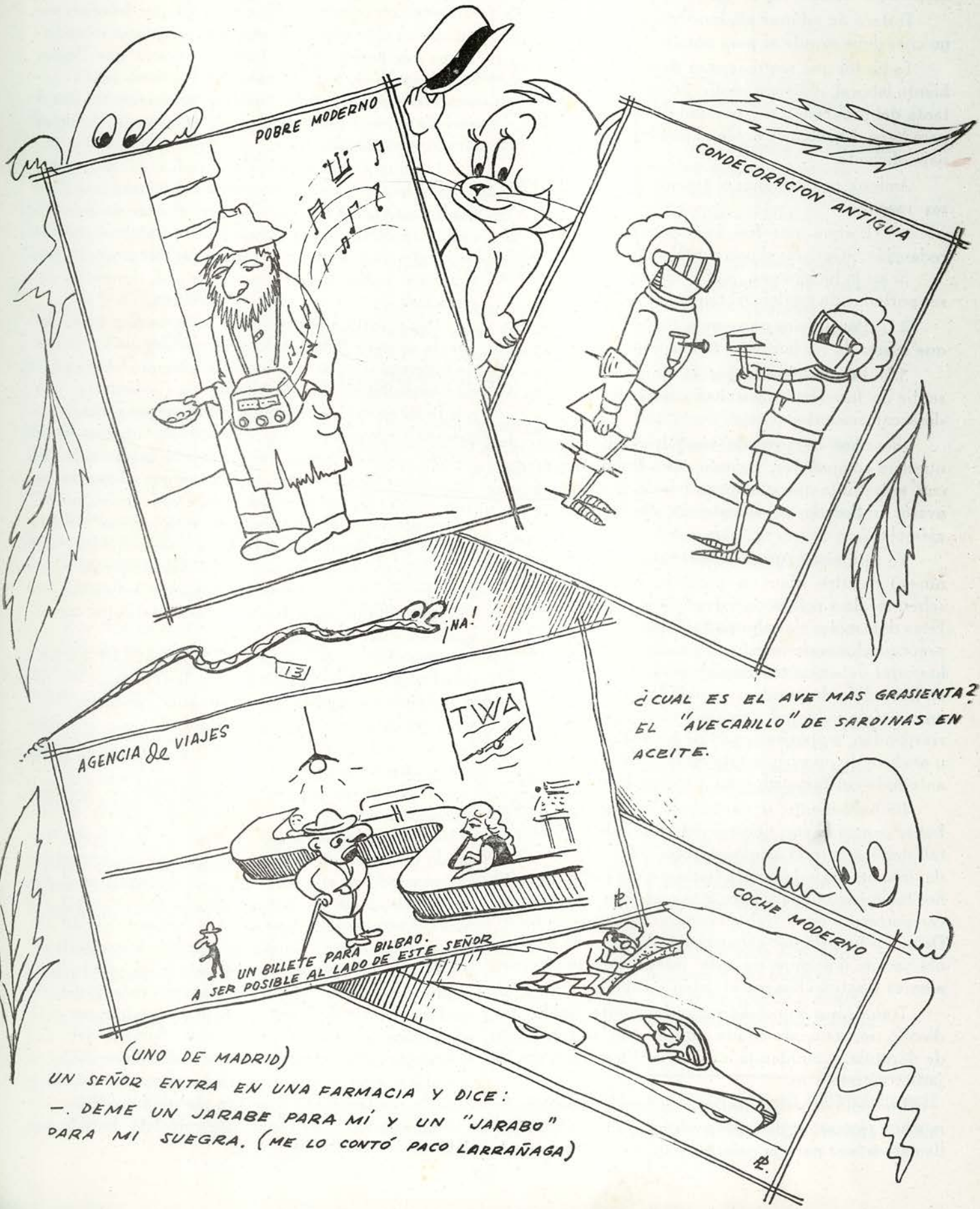
En España hay montadas:

2.663 centrales hidroeléctricas.
492 centrales térmicas.
140 mixtas.

Tambien tenemos

★ HUMOR ★

por : P. Lázaro.



¿CUAL ES EL AVE MAS GRASIENTA?
EL "AVECARILLO" DE SARDINAS EN
ACEITE.

(UNO DE MADRID)

UN SEÑOR ENTRA EN UNA FARMACIA Y DICE:
- DEME UN JARABE PARA MÍ Y UN "JARABO"
PARA MI SUEGRA. (ME LO CONTÓ PACO LARRAÑAGA)

COLABORACION

Por I. E.

Muchas veces, casi diariamente, y por diversas circunstancias, oímos pronunciar la tan traída y llevada palabra «colaboración».

Trataré de esbozar algunos conceptos de lo que yo creo debe significar para nosotros este vocablo.

Todos los que nos movemos dentro del mismo ambiente laboral, debemos sentir la preocupación palpitante del progreso y prosperidad de nuestra Fábrica, para lo cual nada más noble ni más eficaz que el trabajo eficiente.

Amigos, nos debemos al trabajo por tres poderosas razones:

1.º Porque nos fué impuesto como símbolo de redención. «Ganarás el pan con el sudor de tu frente».

Si así lo hiciéramos, ¿cabe mayor galardón que ser portador de credencial tan importante?

2.º Porque nos une con la Empresa, un contrato, que a fuer de ser honrados tenemos que cumplir, y

3.º Porque el sestear y el despreocuparnos del sentir de los demás, nos haría reos de un delito de «lesa camaradería».

¿Seremos capaces de vivir tranquilos cerca de nuestros compañeros, cuando estos trabajan y producen, entretanto que a nosotros nos da lo mismo que se averíe un Secador o reviente un Horno, pongo por ejemplo?

Yo resumiría (y naturalmente no descubro nada nuevo) nuestro afán en dos objetivos principales, a saber: máxima producción y mínimo precio de costo. Estas dos metas forman parte desde siempre de las preocupaciones de nuestra Gerencia y Dirección. Para lograrlas debemos «colaborar» cada uno de nosotros en la medida de nuestras posibilidades; las máximas, en cuanto a voluntad y ganas de hacer, y las que correspondan, a nuestro grado de formación profesional, y eficacia de nuestro puesto de trabajo. Pero, eso sí, ante todo colaboración sana, sin trampa ni dobleces.

Probablemente, y de buena intención, creemos haber cumplido con nuestro deber, si entendemos por tal, simplemente el acudir al trabajo durante la jornada, y haber trabajado este tiempo en la tarea que se nos ha encomendado. Pero ésto no basta; no debemos comportarnos en el trabajo como si fuéramos galeotes. Debemos hacerlo por convicción, sabedores de nuestra obligación, y porque de esta forma, nos sentiremos alegres y satisfechos por el deber cumplido.

Trabajemos en colaboración, en frente unido, pudiendo sinceramente ayuda a quien está en condición de dárnosla, y ayudando a quien nos la solicite, sin fijarnos en quién es.

Para ello debemos desterrar la forma de actuar de muchos, (forzoso y doloroso es decirlo) que pudiéramos llamar «actuar para la galería», o lo que dicho de otra

forma, pudiera ser «lúzcame yo, y lo demás allá cuidados».

Si verdaderamente deseamos cumplir concienzudamente con nuestra obligación, diré que debemos ser eficaces colaboradores de nuestros superiores inmediatos, ya que lógicamente a través de éstos nos llegan las consignas de la Dirección, y del mismo modo podemos elevar hasta ésta, nuestras aspiraciones. Resumiendo, en una Empresa como la nuestra, se impone que seamos disciplinados.

Los que por su posición jerárquica en el cuadro de mandos, son conocedores del programa general de realizaciones, son los que tienen que dar ejemplo en ésto, y su categoría les obliga a ser prudentes en sus demandas de trabajo, que si bien para ellos o sus Servicios son justificadas, no lo son para el desarrollo del programa.

¿Sería justo que cualquiera de nosotros, valiéndonos de nuestra firma autorizada, y alegando razones de urgencia u otras, pidamos, por ejemplo, al Servicio de Contabilidad, Sala de Estudios o Carpintería, que nos faciliten un informe financiero, un proyecto o una maqueta, respectivamente, cuando en nuestro fuero interno sabemos que lo hemos hecho para «salir del paso, complacer a cierto señor, etc.» y a sabiendas de que aquello no servirá para nada? Desde luego, no. No solamente sería injusto, sino que esta acción tendría todo el cariz de un sabotaje a la productividad, del cual podrían pedirnos cuentas, además de los Servicios cuyo índice de productividad hayamos rebajado con tan insensata petición, cualquier peón del Patio, o cualquier sondista de Polanco.

Pues bien, entiendo por COLABORACION, haciendo un símil con la Mecánica, como la resultante de todos nuestros esfuerzos para conseguir cubrir los objetivos del programa, en la seguridad de que si así lo hacemos, lo habremos hecho con un índice de productividad francamente alto.

Y ahora, permitidme que os cuente el por qué del encabezamiento de estas mal pergeñadas líneas:

«Recientemente me encontraba en la fábrica tratando de averiguar la causa de un error (no importante) apreciado en el montaje de una de nuestras grandes instalaciones, en la que además del personal de Solvay, intervenían operarios y responsabilidad de firmas del exterior, cuando un señor de los «nuestros» me saludó cortesmente y me espetó la siguiente pregunta: ¿Es nuestro el error? Sinceramente hube de contestarle que sí. Puestas las cosas en claro, se vino a saber que el error no procedía del Servicio del referido señor, y fué entonces, cuando este buen hombre cambió de expresión, tornando la apesadumbrada y ceñuda que tenía, por una cara casi de júbilo...»

En este caso, caro lector, la moraleja ha ido por delante.



La página de todos.

¿POR QUE VOY?

Charlando entre compañeros
en una tasca cualquiera;
discutimos si es que vale
o no vale ir a la escuela.

Pero como no hubo acuerdo
y pensando que interesa,
lo voy a exponer aquí
lo más claro que se pueda.

¿No te da vergüenza ir
a tus años a la escuela?
Así empezó el compañero
a buscarme la paciencia.

y aquí expongo las razones
de por qué voy a la escuela.
No las mías, las de todos,
los que como yo no sepan.

Yo sé poco, y será poco
lo que ya a mi edad aprenda,
pero voy porque comprendo,
que aprendo menos «afuera».

Y si algo en esta vida,
ha nublado mi existencia,
no dudes que siempre ha sido
que no pude ir a la escuela.

¿Y aún me dices tú,
que si no me da vergüenza
ir a aprender a mis años?
Pues no, no me da vergüenza.

No es vergüenza lo que siento,
lo único que siento es pena
de no haber sabido a tiempo
lo que un buen maestro enseña.

Pena de que seamos tantos
los que como yo no sepan,
y no alivien su desgracia
estando la puerta abierta.

¿No comprendes que es muy triste
mirar las cosas sin verlas?
No poderlas comprender,
por no tener idea de ellas?

Te quedas mirando un plano;
un aparato cualquiera,
y te preguntan ¿qué es éso?
dime firme ¿qué contestas?

Dirás, como digo yo,
agachando la cabeza:
qué se yo... lo que será.
Y eso sí que da vergüenza.

Vamos a la escuela, amigo,
no te importe lo que aprendas,
que con ir has demostrado
que tienes inteligencia.

Tú que estás desde pequeño
luchando siempre en la brecha
¿no comprendes la misión
de esta educación obrera?

La que más falta nos hace,
la más grande, la primera,
de las mejoras sociales
no cabe duda que es ésta.

Y nosotros no sabemos,
ni comprendemos siquiera
el beneficio tan grande
que representa la escuela.

Para un aparato nuevo,
y ésto ocurre con frecuencia,
siempre será, entre todos,
preferido aquel que sepa.

Tú serás un buen obrero,
pondrás voluntad, conciencia.
Con ser mucho no es bastante,
también hace falta ciencia.

Porque, ¿tú le dejarías
la moto tuya a cualquiera;
aunque fuese un buen amigo
si no sabe andar con ella?

No, ¿verdad?, pues igualmente,
lo mismo que tú, la empresa

utilizará al que sabe,
y el que no sabe se queda.

Si la empresa ha decidido
enseñarnos, es que espera
que aún podamos aprender
y ser útiles en ella.

Y no ya como peones,
que el peón ya no interesa,
sino como especialistas
de una profesión cualquiera.

¿Y tú y yo sin saber nada
teniendo la escuela abierta?
¿vamos a dejar que pase
la ocasión que se presenta?

Te pagan para que vayas,
te pagan para que aprendas,
y ¿aún me dices que no vas?
no me explico tu torpeza.

Bueno, no te digo más,
puedes hacer lo que quieras,
que aquel que no va ya sabe
el camino que le queda.

Esta vida es lucha, amigo,
pero no vence la fuerza,
entre hombres siempre gana
el que tiene inteligencia.

Y si tú que me has leído,
como nosotros te encuentras,
comprenderás la razón
de por qué voy a la escuela.

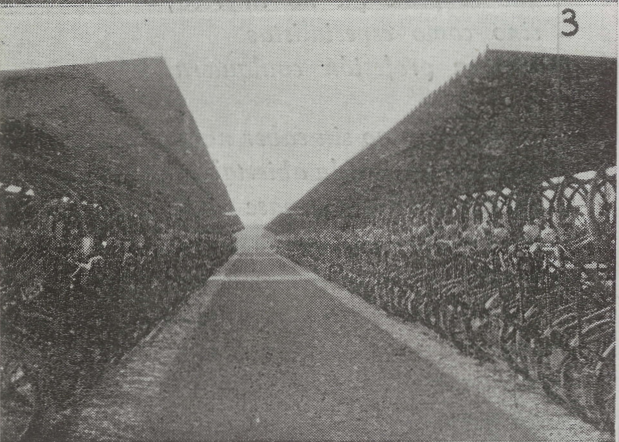
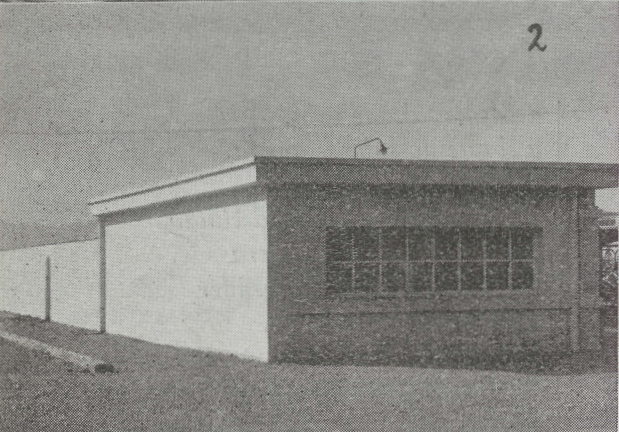
Soy obrero de Sondeos
ni firmo ni me interesa
y como no ofendo a nadie...
grito muy alto: ¡A la Escuela!

ESTE BOLETIN SE REPARTE GRATUITAMENTE ENTRE
TODO EL PERSONAL Y ESTA PROHIBIDA SU VENTA

El
reportaje
del mes



Bicis en 7 Fotos



Con la apertura del garaje exterior de bicicletas, cambiaron radicalmente, las diarias escenas de las entradas y salidas del personal a la fábrica.

Nadie puede negar que la seguridad es mucho mayor al suprimirse el cruce del paso a nivel de las bicis y que la comodidad que aporta el estacionamiento bajo techo y en lugar dotado de taller de reparación, es también superior.

Esta ventaja que acusa la mutación es mejor apreciada por el espectador que por los actores.

Hemos querido hacer un breve reportaje demostrativo de aquello y con Bustamante Hurtado, máquina en ristre, obtuvimos estas fotos.

1 Antes de la construcción del garaje el prado que marginaba la Estación por el Norte y la carretera de Santander por el Sur, ofrecía este aspecto.

2 Desde el mismo lugar de la foto anterior, aquel paraíso es ahora así.

3 En el interior del garaje una de las calles de colgadores de

máquinas parece una paralela infinita.

4 Al toque de pito y al iniciar la marcha hasta el lugar en donde uno tiene depositada su máquina, ya no surge la anarquía de hace meses. El peatón es, en este caso, mucho más ordenado que era el ciclista y ya media carretera queda libre al tráfico.

5 El tomar la bici del colgador no es faena pesada ni confusa. Cada una en su sitio, basta tomarla con orden y sin agobios de espacio.

6 La salida, poco a poco, sin aquel peligro del interior de la fábrica cuando algunos, a exagerada velocidad y por distintas avenidas, iban a coincidir a la explanada de la puerta con innegable riesgo de colisión. La salida ahora, es más reposada.

7 Y hasta se evita uno el trabajo de dar a la bomba para inyectar una rueda floja. El compresor proporciona el aire apetecido y en el taller arreglan las pequeñas averías en tanto el interesado está en su trabajo.