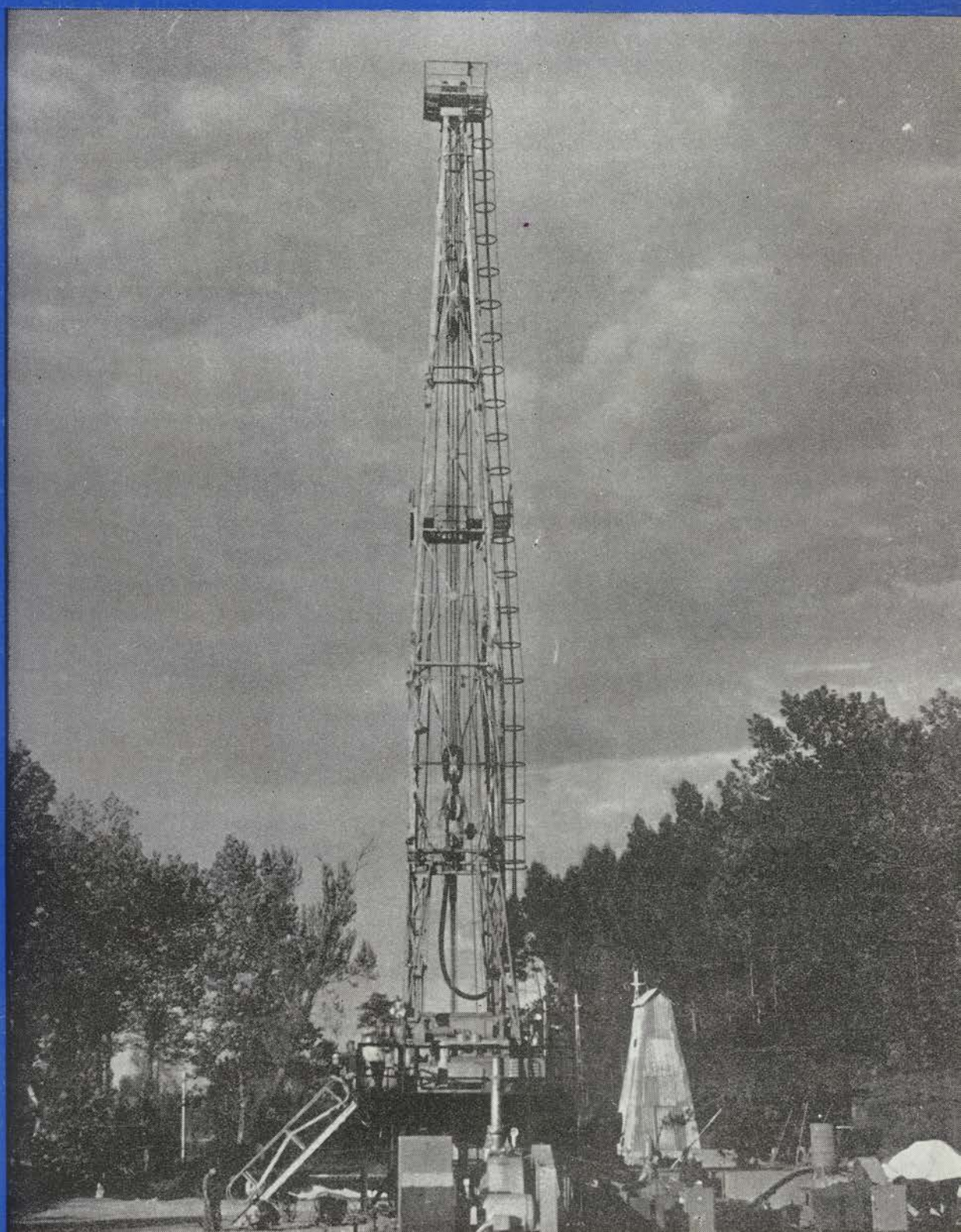




LA FABRICA

Boletín Informativo de la Fábrica de Barreda de Solvay & Cie.



SEPTIEMBRE
1959

AÑO V - N.º 51

Solvay

Conjunción

El individualismo cada vez cuenta menos en la vida y, también, cada vez los hombres van huyendo más de él.

Ser individual es ser egoísta y, en el riguroso sentido del vocablo, egoísta refinado.

Desgraciadamente, pese a la evolución latente hacia la colaboración y el sistema colectivo, los españoles tenemos un espíritu ancestralmente individual que en la segunda mitad de este siglo veinte es galga que contiene nuestro avance en todos los órdenes de la vida.

En este cultivo del «YO» encontramos siempre, o casi siempre, nuestra rémora.

Esta especie de egolatría está ya pasada de moda y no por razones de «snob». Hay cosas más fundamentales que la dejan en la estela turbulenta que el mundo deja tras de sí en la diaria singladura. Sobre todo la necesidad de la conjunción de acciones y la precisión de trabajar en equipo para lograr resultados apetecibles.

Cualquier cara de la vida de los pueblos presenta hoy facetas colectivas. En lo social, en lo político, en lo laboral, incluso en lo familiar se ha impuesto el colaboracionismo. Particular y esencialmente en una Empresa resulta imprescindible este trabajar en común. La efectividad, el rendimiento, el efecto inmediato es infinitamente superior cuando se coordina el trabajo y se estrangula el aislamiento.

En la misma casa tenemos diarios y repetidos ejemplos de estos personalismos que no tienen razón de ser.

Diálogos enteramente semejantes a éste se dan con frecuencia:

—**Me hace falta un dato para completar este trabajo que estoy haciendo. Procura enviármelo enseguida.**

—**Imposible. Habrás de esperar, también yo tengo cosas urgentes.**

—**Hombre, por favor, ¿me vas a hacer polvo!**

—**Bien, si es así, por ser tú te lo enviaré ahora mismo.**

Y este tú y aquel te no tienen razón de ser. Son dos pronombres personales antagónicos con el espíritu colectivo.

La amistad, el afecto o la simpatía personales no valen. Es la conjunción lo deseable, el espíritu de coordinación, de equipo, que no se practica como se debiera, uno no sabe si porque no se quiere, no se sabe o no se puede.

Tres «NO» que es preciso destruir porque están enteramente divorciados del éxito que representa la conjunción en el trabajo.



LA PORTADA ES...

La nueva torre de perforación por el procedimiento Rotary, recientemente instalada en nuestros sondeos de Polanco, tema de nuestro «Recorrido fabril» de este mismo número.



Jurado de Empresa

REUNION MENSUAL

Se celebró el día 29 de Septiembre, presidida por el Sr. García-Nuevo y con la asistencia del Secretario don Javier Mozas, de los Vocales don José L. Garzón, don Benito Fernández, don Segundo Hoyuela, don Casiano Gutiérrez, don Agustín Santos, don Benito Liaño, don Angel Hidalgo, don Daniel Gutiérrez, don Jesús Díaz, don Aniceto Ibáñez y don Rufino Tresgallo y los Enlaces de Cantera y Sondeos, don Juan Herrera Mora y don Nicanor Herrera Escalante, respectivamente.

Se leyó, y aprobó, el acta de la sesión anterior y se pasó al informe de comisiones.

PLUS FAMILIAR

No ha habido asuntos.

SEGURIDAD E HIGIENE

En la reunión de este Comité se hallaban presentes los Vocales del Jurado. En ella se trató:

Revisión de 9 cuestionarios de accidentes del mes.

Informe del índice de frecuencia del mes de Agosto que fué de 21 personal obrero y 17 obreros más empleados, contra 11 y 9 respectivamente, en el mes anterior.

Resolución de 72 fichas en el tablero de actividad, distribuidas así:

22 de instalaciones eléctricas, 12 de lugares de trabajo, 8 de escaleras y pasarelas, 1 de losas y alcantarillas, 1 de caminos y pasos, 10 de defensas, 1 de barandillas, 6 de alumbrado, 1 de vías, 3 de varios y 7 de limpieza y embellecimiento.

El servicio informa que, efectivamente estima conveniente disponer de un obrero para la limpieza de las plazas de Embalaje y Cáustica y se toma en consideración a efectos de proponerlo a la Dirección.

Se da cuenta de que serán instaladas las luces necesarias para el alumbrado del lavadero del Barrio Obrero.

Como consecuencia de la revisión de un reciente accidente, se determina la necesidad de que los operarios de Ajuste utilicen gafas protectoras, independientemente de la protección de cada máquina.

En la sección de ruegos y preguntas se plantearon diversos asuntos. En primer lugar el de lo aconsejable que sería proteger la tubería de descarga en la prueba de purgadores.

Después se señaló la separación de hojalatería y soldadura mediante la colocación de una mampara similar a otras ya instaladas en el mismo departamento.

También se convino en la conveniencia de montar un garage de bicicletas y la instalación de un refrigerante para agua potable en Sondeos.

Se sugirió la conveniencia de instalar una protección para el engrase en el transportador tubular.

Se insistió recomendar la preparación de refugios-abrigos en los cortes de Cantera y por último se cambiaron impresiones sobre el adcentamiento de los servicios higiénicos y el procedimiento de limpieza de la parte baja de los hornos de Cal.

RECLAMACIONES DEL PERSONAL

Se estudiaron las que se hallaban pendientes de sesiones anteriores, en período de formación. De ellas se acuerda informar favorablemente una de dos emballadores de Cáustica que solicitaban la categoría de especialistas y otra procedente de Pintores y relativa a cambio de categoría. Se denegaron otra sobre antigüedad que reclamaba un operario de Cantera y una última en la que un operario de Reparaciones solicitaba la revisión de su Plus de Distancia.

Se presentó una sola reclamación sobre cambio de categoría, determinándose recomendar que el reclamante, obrero de Embalaje, sea sometido a una prueba de aptitud para la categoría que pretende.

FONDO DE AYUDA AL PERSONAL

Terminado el estudio de la reforma en el procedimiento del reparto de este Fondo, el Secretario dió cuenta de los auxilios entregados en el mes de Septiembre (correspondientes a los meses de Julio y Agosto) que consistieron en 13.000 pesetas distribuidas entre doce compañeros enfermos durante más de dos meses y 3.000 a dos enfermos crónicos.

Se examinaron las solicitudes presentadas para este mes, acordándose una prestación de 1.000 pesetas a un compañero enfermo y dos, de 750 cada una, a otros tantos obreros por enfermedad de sus esposas.

Finalmente, el Secretario dió cuenta de la baja como Vocal del Jurado de don Rufino Tresgallo, quien reglamentariamente cesa por haber sido ascendido de categoría. El Jurado tras revisar el número de votos obtenidos en su día por los Vocales suplentes correspondientes a la mano de obra no cualificada, y a la vista de que los tres suplentes han obtenido la misma votación y ante la circunstancia de que uno los tres ascendió de categoría y que los dos restantes pertenecen, uno a Cáustica y otro a Engrase, estimó más conveniente la designación del de Engrase, don Manuel Peña Rodríguez, puesto que en el Jurado ya están integrados otros dos Vocales de Cáustica.

Por último, hubo un amplio cambio de impresiones sobre asuntos generales, entre ellos el de la puesta en marcha del Comedor Obrero, que se pretende sea abierto muy pronto.



NUESTRA DEMOGRAFIA.

Nacimientos

Desde la publicación de nuestro último número se han registrado los siguientes:

Una niña, Rosa Ana, hija de los esposos don Antonio Mariano Gil Herreros, del Servicio de U. E. y de doña Juana Franco Zapatería.

Una niña, María Elia, hija de los esposos don Segundo Hoyuela Pérez, empleado de Hoja de Pago y de doña Elia Alonso Arenal.

Una niña, María Isabel, hija de los esposos don Manuel Ruiz García, del Servicio de Generadores y de doña Isabel Gacituaga Bohigas.

Una niña, Ana María, hija de los esposos don Dámaso Palacio Pajares, empleado de Compras y de doña Araceli Torre Jerez.

Una niña, María Jesús, hija de los esposos don Jesús Alonso Blanco, del Servicio de Reparaciones y de doña María Quevedo Ovejero.

Una niña, María Cristina, hija de los esposos don Francisco Lorenzo Corral, empleado de Sala de Estudios y de doña Pompeya Monteagudo Bolado.

Un niño, Santiago Ignacio, hijo de los esposos don Ignacio Ostúa Copado, del Servicio de Ajuste y de doña Julia Quevedo Lozano.

Un niño, Tomás Demetrio, hijo de los esposos don Pedro Salas Coterillo, del Servicio de Cáustica y de doña Trinidad Villegas Menocal.

Un niño, José Antonio, hijo de los esposos don

Wenceslao Gómez Gómez, del Servicio de Carbonatación y de doña Aquilina Rasilla Sáiz, y

Una niña, María Concepción, hija de los esposos don Aureliano Gutiérrez Fuentesvilla, del Servicio de Carbonatación y de doña Vicenta Corona Castañeda.

Nuestra enhorabuena a todos estos matrimonios.

Matrimonios

En las últimas semanas han contraído matrimonio:

Don Rufino Sánchez Fernández, del Servicio de Generadores, con la señorita Nieves Villaplana Fernández.

Don Artemio Bedoya Carneros, empleado de la Sala de Estudios, con la señorita Sonia Portilla Izaguirre.

Don Antonio Tejera Sáiz, del Servicio de Ajuste, con la señorita Amelia Cosío Barreda, y

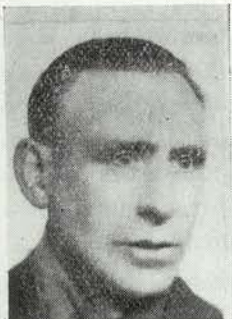
Don Manuel Argumosa Coterillo, empleado de la Sala de Estudios, con la señorita Rosa Muñoz Peláez.

Nuestra efusiva felicitación.

Defunciones

Testimoniamos nuestra sincera condolencia a don Manuel Sáiz Sáiz, del Servicio de Generadores, por la muerte de su hijito José Luis; a don José y don Jesús Herrera, del Servicio de Sondeos, por el fallecimiento de su madre, a don Hipólito Martínez Palacio, de Reparaciones por idéntico motivo y a don Miguel Cacho Ibáñez, de Sondeos, por la muerte de su padre.

◆ GALERIA DE VETERANOS ◆



Benito Pecoustán Martínez
(de Ajuste, 40 años)



Celestino Revuelta Fuentesvilla
(de Carbonatación, 40 años)



Benito Inguanzo Ruiz
(de Engrase, 40 años)



Nemesio Sáiz Fernández
(de Carbonatación, 40 años)

- RECORDATORIO -

En el tablón de anuncios habreis leído todos un Aviso en el que se transcriben instrucciones de la Entidad Colaboradora del Seguro de Enfermedad: Mutualidad Laboral Químico-Metalúrgica, aviso que tiene el mayor interés para todos los asegurados.

En relación con el tema, charlábamos hace unos días con el Inspector Asesor de la misma.

Nos instaba —y no había necesidad de ello, puesto que íbamos, y vamos, a hacerlo— a que divulgáramos desde el Boletín las instrucciones precisas para la buena tramitación de altas y bajas.

—Ya sabes —nos dijo— que a partir del 1 de Octubre han de ser las Empresas quienes efectúen el pago directo de las indemnizaciones a los productores que causen baja a partir de tal fecha, aunque realmente vosotros ya lo haceis. Por ello resulta muy conveniente que todos cumplan con exactitud lo que se les pide.

Y esto que se pide, afirmamos nosotros, ya lo hemos señalado varias veces desde estas mismas columnas, pero volvemos a insistir en esta ocasión:

Vereis:

El parte de baja es inexcusablemente neces-

sario que sea presentado en el plazo máximo de 24 horas. Lo será en la Empresa y estará expedido, obligatoriamente por el Médico de cabecera o el Especialista que atienda al enfermo.

Exactamente ocurrirá con el llamado parte de confirmación. Esta declaración de confirmación será documento imprescindible para hacer efectiva la indemnización económica hasta la terminación del proceso.

Por último nos queda la operación inversa, la del alta. Exactamente igual que en los casos anteriores será presentada a la Empresa en el plazo improrrogable de 24 horas y PERSONALMENTE por el productor. En cuanto a esto es muy conveniente señalar que desde ahora las Empresas tendrán conocimiento de la fecha en que el médico extiende el alta por comunicárselo directamente la Entidad Colaboradora.

Los retrasos en el cumplimiento de lo indicado, el salirse de los plazos señalados y el omitir algunos de estos requisitos no podrá producir más que perjuicios al propio asegurado.

Y como nadie desea auto-perjudicarse bueno estará que nos aprendamos bien estas normas.

Que las aprendamos y hagamos exacto uso de ellas cuando llegue el momento.

NUESTRO CONCURSO

¿SABEIS CONTESTAR?

Hubo desbandada general este mes. De nuestros habituales amigos concursantes muchos se inhibieron y no enviaron contestación y otros fallaron en hasta cinco preguntas. Las preguntas número 1, 3, 4, 5 y 8 hicieron la criba.

Las contestaciones correctas eran éstas:

1 No, el cegado fué Laocoonte. 2 Sí. 3 Sí. 4 Sí. 5 No, 0,09 (Artículo 10 del Reglamento de Trabajo). 6 No, un estado. 7 Sí. 8 No, denota la relación entre las palabras. 9 Sí.

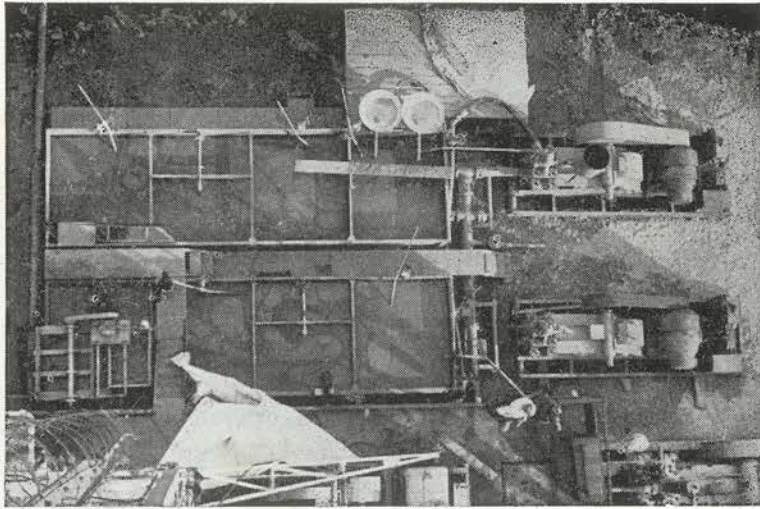
Con nueve contestaciones correctas no hubo nadie. Los más aproximados fueron únicamente tres que se equivocaron solamente en los apartados 1, 5 y 8, totalizando 6 soluciones exactas. Los demás se quedaron en sólo cinco resultados.

Entre los tres citados fué hecho el sorteo y Salustiano Toribio, de Ajuste, se alió con la fortuna y se llevó el premio.

Para este número de Septiembre las preguntas a contestar son éstas:

1. ¿La anchura mínima legal de los pasillos interiores de los locales de trabajo habrá de ser 1,20 metros para los de primer orden y de 1 metro para los de segundo orden?
2. ¿El Etna es un río?
3. ¿Ifni es una provincia española?
4. ¿El disyuntor es un aparato que sirve para separar?
5. ¿Alegranza es un islote de las Baleares?
6. ¿El deporte Hand-Ball de los ingleses es nuestro balonmano?
7. ¿Van Dick fué un músico?
8. ¿El escultor Alonso Cano era granadino?
9. ¿Hubo un ciclista llamado El Cojo?

Esta vez, amigos, la cosa es bastante más sencilla. Vamos a ver cómo nos portamos.



La vertical de la plataforma situada en lo alto de la torre, a 27 metros, ofrece esta perspectiva de los estanques de lodos.

Los nuevos aparatos de perforación de Sondeos

eléctrico, cayó en desuso ya hace años. El Rotary ha hecho desaparecer aquellas antiestéticas máquinas, desterró los rudimentarios útiles y echó a un lado los métodos empíricos en los que parecía reinar el viejo adagio que dice que cada maestrillo tiene su librito. Pese a este avance puede decirse que la ventaja fundamental es la velocidad de la perforación.

—¿Puede cifrarse esa velocidad?

—En realidad no. Pero como punto de comparación, sí es posible afirmar que con el

Rotary se consigue en dos meses una perforación que con el viejo método se habría precisado un plazo mayor de un año.

—Aún cuando lo estemos viendo, ¿quieres describirnos el aparato?

—Como puedes apreciar es una estructura metálica con una plataforma a tres metros de altura y sobre ella se apoya la torre propiamente dicha, es decir, el

SEMANAS atrás la carretera de Santander a Oviedo, en el trozo comprendido entre la capital y cruce de Polanco, era poco menos cerrada por una comitiva en la que abría y cerraban marcha los Policías de Tráfico. Un gran trailer con pesada y voluminosa carga y otro enorme camión con una vigorosa escalera telescópica sobre su obra muerta, formaban el coovoy.

Los automovilistas, al cruzar y defenderse para dejar paso franco, se creían obligados a preguntar:

—¿Qué es?

—Material para SOLVAY.

También nosotros encontramos este séquito motorizado e inquirimos igual que los demás, pero sin contentarnos con la extrema concreción de la respuesta.

—¿Material? ¿Qué material? ¿Para dónde?

En la misma carretera pudimos enterarnos que se trataba del nuevo utillaje de perforación para Sondeos.

Y hasta ahora hemos estado pendientes de su montaje para contaros lo que es, cómo es, de qué manera trabaja y qué ventajas ofrece este nuevo material de perforación.

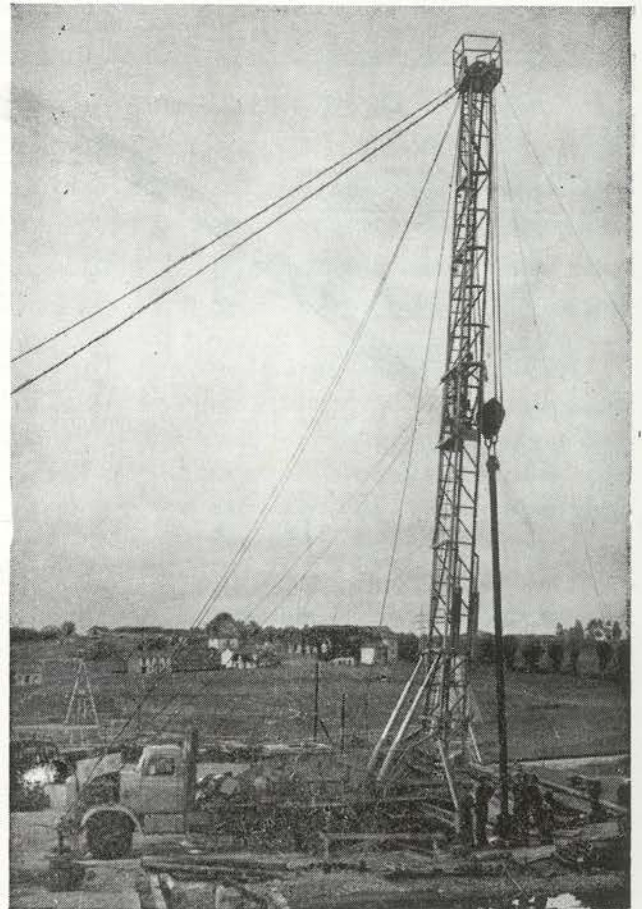
Para el poco ducho, la torre, ya montada sobre su plataforma, produce la impresión, contemplada a distancia, de una columna de sustentación de algún ingenio de parque de atracciones.

Sobre la misma plataforma, y con letra temblona por la trepidación, hemos ido tomando notas de lo que se contesta a nuestras preguntas.

—Hasta ahora veníamos utilizando el procedimiento de percusión a trépano y rotación a testigo continuo con corona. Con este sistema llamado Rotary, la perforación se hace igualmente a rotación, empleando para atacar directamente a la roca, un útil llamado tricono, que a diferencia de la corona, va triturando la roca a medida que perfora el agujero.

—¿Ventajas sobre el de percusión?

—El de percusión que, como creo sepas, tenía como elementos principales un balancín del que pendían el varillaje y el trépano y era accionado por un motor



Este camión que lleva sobre sí esta torre, es el destinado a equipar los Sondeos.

De la percusión a la rotación por tricono

mástil, el cabrestante con su motor Diessel y la mesa de rotación. Consta además, de otros elementos como son el vibro-tamiz, las bombas de inyección de alta presión y los depósitos de reserva de lodos.

La altura, desde el suelo a la plataforma superior, es de 91 pies.

—¿En metros?

—27,3. La capacidad de fuerza, en toneladas, del mástil, es de 135 y este mismo mástil pesa 12 toneladas con su bloque corona.

La plataforma —continúa explicándonos— tiene una dimensión de 3x9 metros y el motor Diessel que ves aquí tiene a su cargo hacer accionar todos los mecanismos de la instalación, es de una potencia de 180 HP.

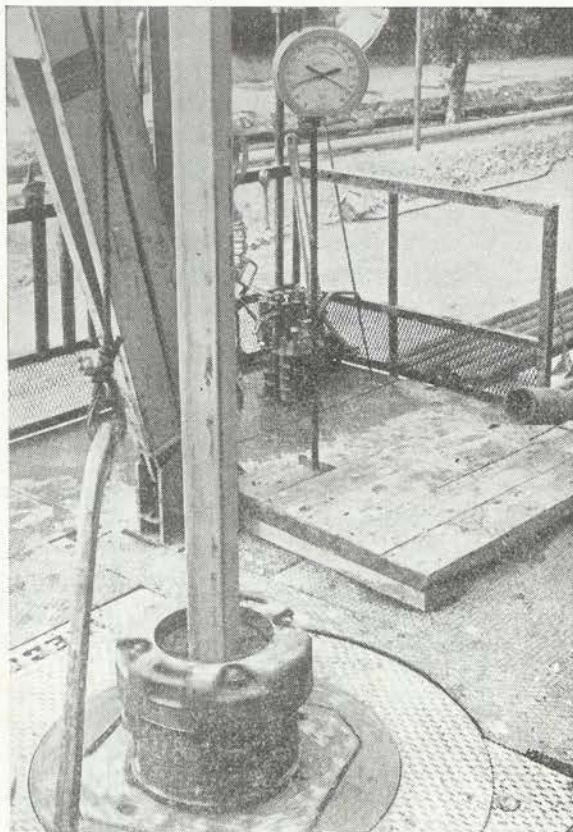
En cuanto a las bombas de inyección de lodos, trabajan a una presión máxima de 81 kgs. por cada cm^2 . y su caudal es de 70 m^3 . hora, a esta presión.

—¿El conjunto es de fácil traslado?

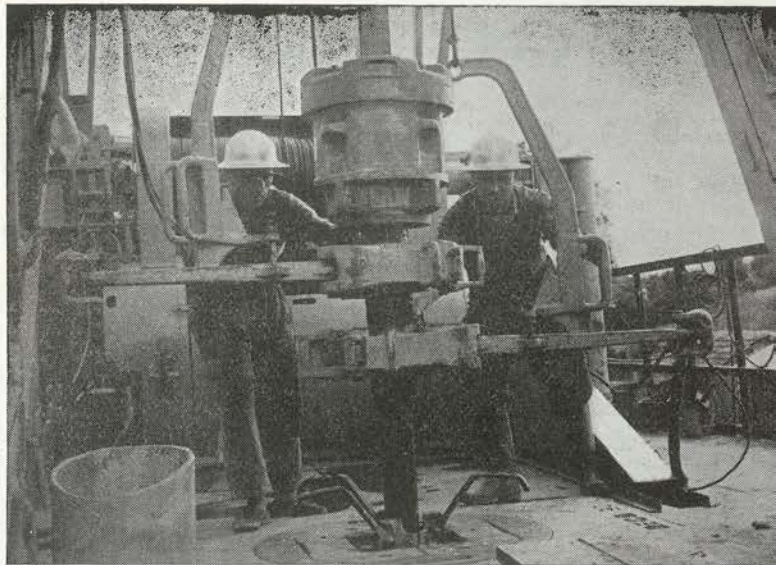
—Pues sí. En menos de una semana puede hacerse cómodamente su desmontaje, traslado y nuevo montaje.

—¿Y todo esto cómo funciona?

—El motor acciona lo que se llama mesa de rotación, la cual transmite movimiento al varillaje y por tanto al tricono que va mordiendo y golpeando el terreno y arrancando y triturando la roca, que es transportada a la superficie por una corriente de lodos



La espera del Martín Decker, el llamada ojo del sondeador, señala incesantemente el peso que en todo instante se ejerce sobre el tricono.



Dos poderosas mordazas aprisionan el varillaje en la mesa de rotación para proceder a su cambio. Mientras una mordaza aprisiona el varillaje a la mesa de rotación, dos grandes llaves permiten a los operarios realizar la maniobra

inyectados a través del varillaje por medio de una bomba de gran presión. Estos lodos o barros se limpian en un vibro tamiz para ser reutilizados y al mismo tiempo para determinar, por los detritus separados de los mismos barros por el citado vibro-tamiz, la naturaleza del terreno que se atraviesa. Y esto es todo.

—¿A qué profundidad máxima puede perforarse?

—Podemos llegar a 1.200 m. que es suficiente para nosotros.

—¿Algún aparato esencial?

—Todos los son, pero esta especie de dinamómetro que estás viendo, y se llama el Martín Decker, y al que habrás podido comprobar que no pierden de vista los operarios, es lo que podríamos llamar el ojo del sondeador. Sobre el útil de perforación, sobre el tricono, no se puede ejercer más que un peso, determinado, según los casos. Este aparato señala cuál es tal peso.

—¿Personal para manejar esto?

—Cinco hombres para la torre y uno más para los detritus.

El tema de la torre de perforación parece bien exprimido, pero nos queda todavía algo bien interesante: la torre automóvil, ese camión que lleva fija sobre sí otra torre. Rogamos detalles y nos dicen:

—Está destinado a equipar y reparar los sondeos. Bien sabido es que una vez hecha la perforación es preciso equiparla con el sondeo de explotación. Esto se realizará, de hoy en adelante, con esta torre-automóvil que al mismo tiempo servirá para las tareas de reparación de sondeos y sustituirá a todas las torres de madera y dos antiguos cabrestantes que tenemos para maniobra. Puedes anotar que la altura de esta torre es de 21 metros y que su capacidad de peso, en toneladas, es de 72. El motor también es Diessel y de 152 HP.

El recorrido ha terminado aquí, y al emprender el retorno, Angel Bustamante todavía jadea tras la escalada de los 27 metros de la torre de perforación, a cuyo alto subió para hacer algunas de las fotos que ilustran este nuevo recorrido fabril.

Los 95 accidentes habidos en 1958 ...



Sustancias tóxicas, candentes y corrosivas

11



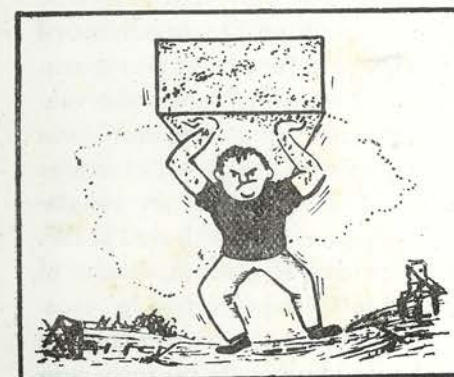
Electricidad

1



Transportes

8



Manejo de objetos sin aparatos mecánicos

3

Los servicios de Seguridad e Higiene y M su labor del año 1958 en una memoria o informe que hace ya meses.

Traemos ahora aquí el trabajo con la mejor intención, pero sí de dar a conocer lo más saliente de

Sería lógico y racional que el propio Servicio encuadrarlo en estas páginas, pero hemos considerado lo que indudablemente perderá en sencillez y será más (sólo un poco) más de amenidad periodística. Para dar de cifras y roto las columnas de los cuadros estadísticos

En una palabra: hemos saqueado el informe mensual (tasado periodísticamente), para ilustrarlo con una serie de dibujos que sirva para que estas dos páginas, un tanto a modo de esos 95 accidentes con paro registrados en

Las edades de los accidentados eran:

- 2 de 17 a 24 años.
- 30 de 25 a 34 años.
- 25 de 35 a 44 años.
- 31 de 45 a 54 años.
- 7 de 55 a 64 años.

Por sexo, 94 eran hombres y 1 mujer.

La distribución por los días de la semana en que se produjeron, fueron:

- 18 en Lunes.
- 15 en Martes.
- 12 en Miércoles.
- 12 en Jueves.
- 18 en Viernes.

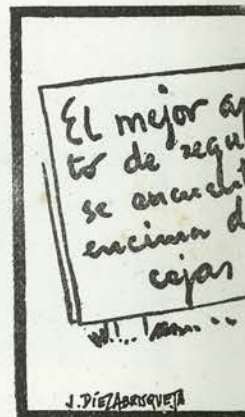
14 en Sábado
6 en Domingo

- Los obreros accedían a estos Servicios:
- Ajuste..... 2
 - Carbonatación 4
 - Patío..... 1
 - Eléctrico..... 3
 - Embalaje.... 4
 - Generadores . 4
 - Manutenciones 7
 - Abañiles..... 3
 - Cantera..... 16

Los accidentes

Explosiones e incendios

1



... fueron motivados por estas causas

...cina de Trabajo de nuestra fábrica, resumieron de la que un ejemplar llegó a nuestras manos

tención, no de comentarlo, que ello se comenta la exacta estadística.

o nos hiciera un extracto de su memoria para lo más conveniente hacerlo nosotros mismos con lo más fluido, pero en cambio tendrá un poco o hemos desgajado gráficos para apoderarnos os dando libertad a los números.

apoderándonos de lo que nos pareció más va- nos dibujos y unos corondeles, de modo y mane- rquicas, os muestren las diversas facetas curiosas 8.

horas: de 8 a 12 de la mañana	35
de 12 de la mañana a 2 de la tarde	7
de 2 a 6 de la tarde	27
de 6 de la tarde a 8 de la mañana	26

...ástica	10
...alderería	8
...ondeos	11
...arrilería H.	1
...eparaciones	9
...uberías	8
...iversos	2
...mpleados	2

...cieron en estas

El índice de frecuencia, de accidentes con paro que como sabeis se obtiene multiplicando el número de accidentes con paro por un millón y dividiendo el producto por el número de horas trabajado, fué en 1958, de 21,7 que, es con bastante, el menos elevado de los últimos diez años, pese al constante aumento de producción.

s 4

Máquinas

17



Choque o golpes
contra objetos

25



Caídas del
obrero

13



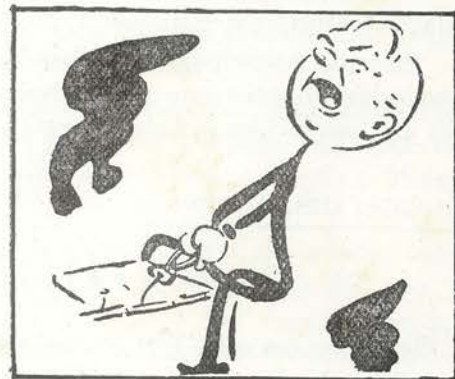
Caída de objetos

11



Herramientas
de mano

1





Deportes



ACTIVIDADES DEL GRUPO DE EMPRESA

A MANERA DE BALANCE LOS COMPAÑEROS DEL GRUPO DE EMPRESA NOS ESCRIBEN ESTO:

Próxima a empezar la temporada deportiva para el año 1960, vamos a hacer un resumen de las actividades del año actual.

En la parte deportiva, hemos intervenido en modalidades de fútbol, baloncesto, balonmano, pesca, tiro al plato, ajedrez, bolos y esquí.

En fútbol hemos jugado dos campeonatos; el regional y el trofeo «Delegado Sindical», en los que hemos quedado campeones y subcampeones, respectivamente. En el que fuimos subcampeones figuraba un equipo que no era de empresa. Nuestro equipo se desplazó a Ponferrada para jugar el campeonato de España. En 1960 jugará nuevamente el campeonato de España en los II Juegos Sindicales.

En baloncesto, hemos quedado subcampeones regionales y subcampeones en el torneo 18 de Julio.

En balonmano, especialidad que hemos iniciado, quedamos en tercer lugar del campeonato regional, teniendo esperanzas de conseguir un equipo mejor en la temporada que va a comenzarse.

En pesca hemos quedado campeones regionales nuevamente y en el campeonato de España —celebrado en Avila— ocupamos el lugar número 14.

En las tiradas al plato, teniendo en cuenta el poco entrenamiento, tuvimos una actuación lucida, y quedé subcampeón provincial nuestro compañero del Laboratorio Juan José Angulo.

En ajedrez también hemos tenido el campeonato provincial con Fraile, Campo, Sarmiento y Revestido. En el campeonato de España celebrado en Palencia ocupamos el segundo puesto, empatados a puntos con los campeones. También hemos jugado unas partidas con el equipo de Solvay, de las minas de Lieres.

En bolos, hemos participado en el trofeo 18 de Julio con jugadores sin federar —Tino Liaño, Torices, Izquierdo y Gutiérrez— quedando subcampeones.

En esquí, participamos en el campeonato regional, pero todavía necesitamos más entrenamiento. Esperamos que con la terminación del refugio y aprovechando

los fines de semana mejoraremos rápidamente. También se desplazaron a Navacerrada unos cuantos entusiastas de ambos sexos, donde además de aprender, pasaron unos días agradables.

En la sección artística, la Rondalla y cuadro artístico, han continuado ofreciendo representaciones al personal de la fábrica y sus familias. Con motivo de la Primera demostración de Música y Danza, la rondalla se desplazó a Madrid donde en unión de grupos de toda España, actuó en plazas y teatros de la Capital. Finalmente el 1.º de Mayo, intervino en la demostración celebrada en el Estadio Bernabeu ante el Caudillo.

Otro aspecto del Grupo de Empresa son las Residencias de verano que este año han tenido una buena aceptación. Han pasado unos turnos de 10 y 15 días nuestros compañeros Aguilera, Peña, Estirado, Martín, Marañón, Escoubes, Manzano y Grandal, solos unos, con esposa otros y alguno con esposa e hijos. Las residencias elegidas han sido en Vizcaya, Tarragona, Alava, Madrid, Almería y Baleares. En los viajes para estas residencias, hay una bonificación del 31 por ciento en el precio de los billetes y el precio de la estancia es 18 pesetas diarias por las personas mayores.

Como se puede ver, ha sido intensa la actividad del Grupo de Empresa, pero esperamos que vaya en aumento la participación del personal en las distintas actividades. Donde más necesaria es la colaboración es en el cuadro artístico. Deseamos la colaboración de aquéllos —productores o familiares de ambos sexos— que deseen intervenir como cantantes, en sus distintas modalidades.

Van a comenzar los entrenamientos deportivos para 1960. Invitamos a todos los aficionados a que cada cual en su modalidad, colabore en estas actividades, que sirven para afianzar la hermandad entre todos los componentes de la gran familia Solvay.

La primera competición va a ser el ajedrez, que como se ha anunciado comenzará en el Casino en la segunda quincena de Octubre.

F. P.

RINCON DEL AJEDREZ

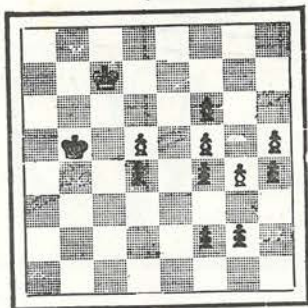
TORNEO ENTRE ADMINISTRACIONES

Se encuentra este Torneo ya en su fase final. A juzgar por las impresiones del Grupo de Lieres y por la situación de la única partida pendiente de Torrelavega,

—Ros-Sarmiento—, favorable a nuestro jugador, es muy fácil que termine con un empate Lieres y Torrelavega, en cuyo caso habría que buscar una fórmula

la para poder determinar el campeón sin necesidad de un nuevo torneo postal, que resultan extremadamente largos. Todo ésto con permiso de los de Barcelona, que a lo mejor nos dan una sorpresa.

Para que puedan juzgar los aficionados la partida Ros (blancas) Sarmiento (negras), incluimos un diagrama de la situación actual de la misma.



CAMPEONATO SOCIAL

Una vez conocidos todos los participantes, los organizadores van a proceder a confeccionar el cuadro de rondas, que será colocado en el Casino para conocimiento de los interesados, a quienes se avisará de la fecha exacta de comienzo.



FUTBOL

SIN ENCAJE

El cambio de ambiente necesita, salvo raras excepciones, una adaptación, un encaje.

El fútbol no es diferente a otros aspectos de la vida y dentro de él se plantea también el problema de acomodación. Así el Barreda al cambiar de categoría con ese ascenso de Primera Regional a Tercera División ha encontrado grandes dificultades en los comienzos para encajar en el nuevo medio.

Tales dificultades han sido la causa y motivo de los poco halagüenos resultados que obtuvo en los tres primeros encuentros de Liga.

Cuatro a uno en Galdácano ante el titular, cuatro a cero en Barreda frente al Erandio, y por fin, dos a cero en El Malecón con la Gimnástica fueron esos resultados adversos.

Pese a esas contrariedades, el equipo no ha perdido su esperanza de hacer un papel discreto en la Tercera División al lado de los otros clubs que han formado su once a partir de una prima de fichaje y que lo sostienen mediante una nómina, en contraste con el carácter netamente de amateurismo en que se desenvuelve el Barreda.

Tampoco la «parroquia», que por cierto acude en

gran número a los campos, se ha desanimado y tiene confianza en un inmediato resurgir.

Nosotros también lo esperamos, que aunque haya bisonñez en bastantes jugadores, con entusiasmo y decisión se puede ir muy lejos.

PARA UN MES

En un mes, comenzado a contar desde el segundo domingo de Octubre, el Barreda disputará cuatro encuentros de Liga. Dos en su terreno y dos fuera, de esta manera:

En Barreda, 18 de Octubre contra Larramendi
> > 1 de Noviembre contra Durango.

En el campo del contrario tendrá por enemigo al Arenas el día 11 de Octubre y al Laredo el 18 del mismo mes.

BOLOS

Ocho clasificados en el I Trofeo Marcel Piron

Por primera vez se está disputando el I Trofeo M. Piron y a fe que la puesta en marcha de esta competición, reservada para todos los jugadores de la fábrica y dependencias, tanto federados como libres, ha rebasado las esperanzas que había puestas en la posible densidad de participantes.

Nada menos que 76 iniciaron la ronda. Ahora, al llegar al último día de Septiembre, únicamente ocho van a pasar a los cuartos de final.

Y estos ocho son:

- Angel Izquierdo, de Medidas y Control, que derribó 109 bolos.
- Celestino García, de Hispavic, con 106.
- Moralejos, de Sondeos, con 104.
- Rilo, de Hispavic, con 101.
- Celestino Liaño, de Calderería, con 97.
- Pelayo Ventisca, de Ajuste, con 97.
- Joaquín Legarreta, del Taller Eléctrico, con 96.
- Joaquín Vega, de Ajuste, con 96.

Cuando esta sección llegue a ser leída se habrán ya jugado estos cuartos de final.

Además de su innegable interés, esta nueva competición, ha venido a descubrir valores bolísticos casi inéditos hasta ahora, como Celestino García y Moralejos entre otros.

La final todavía no tiene fecha designada. Seguramente se celebrará en la última decena del mes de Octubre. La final y el acto del reparto de premios a los vencedores de las abundantes competiciones que esta temporada han cubierto el sugestivo programa que desarrolló la Peña Bolística Solvay.

Tambien tenemos

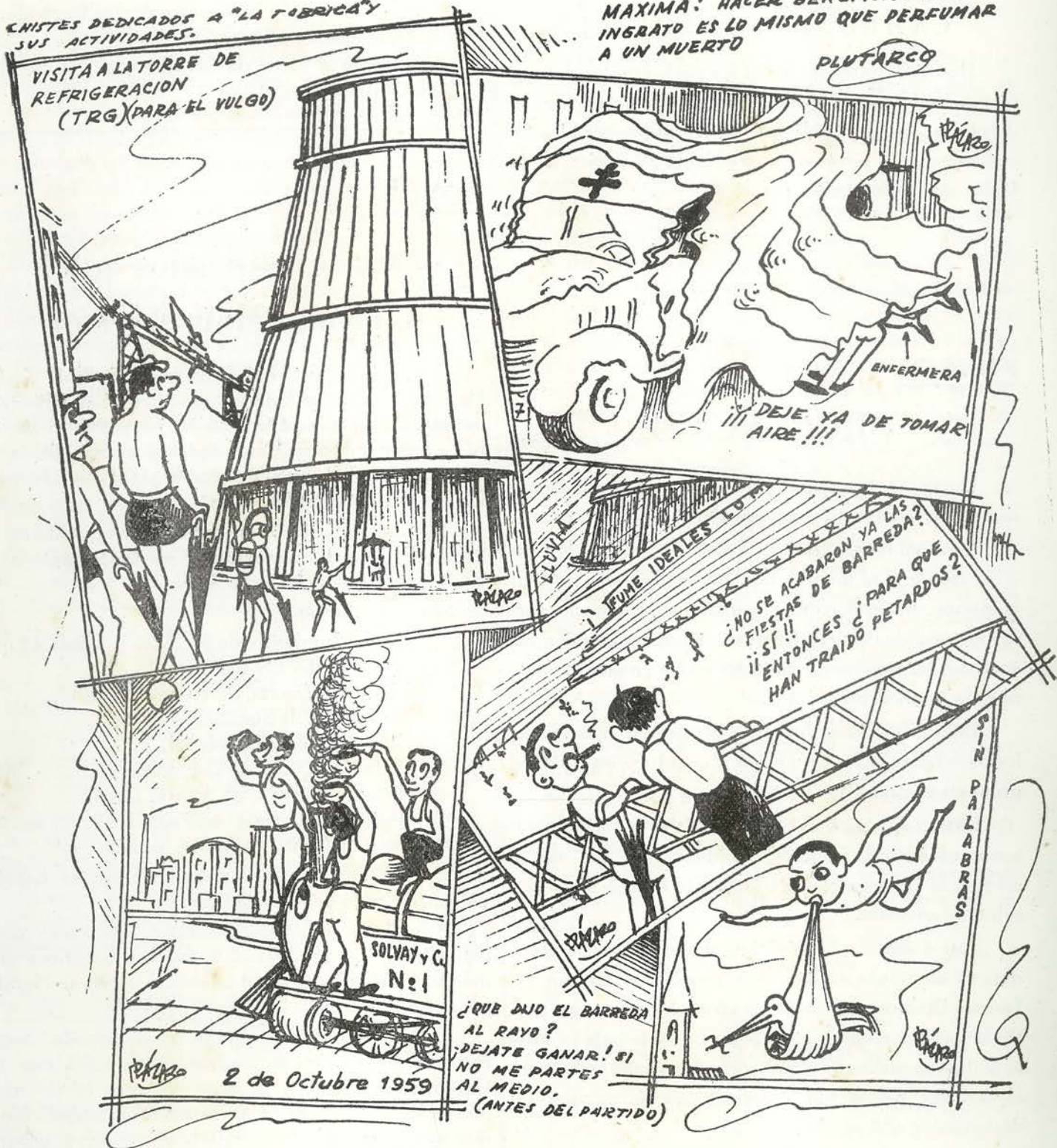
* HUMOR *

por: P. Lázaro.

EXISTES DEDICADOS A "LA FABRICA" Y SUS ACTIVIDADES.

VISITA A LA TORRE DE REFRIGERACION (TRG) (PARA EL VULGO)

MAXIMA: HACER BENEFICIOS A UN INGRATO ES LO MISMO QUE PERFUMAR A UN MUERTO
PLUTARCO



2 de Octubre 1959

LA DISCIPLINA DEL ESTORNUDO Y DE LA TOS

De nuevo estamos ante la época en que tantos de nosotros vamos y venimos, estornudando y tosiendo, sin ocuparnos siquiera de las gotitas de mucosidad que esparcemos a nuestro alrededor. Estas gotitas que la



tos lanza algunas veces, hasta tres metros, y un estornudo más lejos todavía, podrán fácilmente hacer a cualquiera blanco de tiro de los microbios que llevan consigo. Realmente cuando la mucosidad nasal cosquillea y la tráquea molesta ¿es preciso estornudar y toser? La respuesta es que mucho menos de lo que creemos.

Ocupémonos primero del estornudo. La prueba de que se puede reprimir la necesidad de estornudar, es que nos defendemos bastante bien, por lo general, cuando estamos en un concierto, en un espectáculo. El amor propio para algo existe. ¿Qué hay más humillante para el estornudador —y además molestísimo para los auditores y espectadores— que un estornudo explosivo durante un pianísimo o en el momento más patético de la pieza? La resistencia al estornudo es más efectiva todavía cuando las circunstancias ponen en juego consideraciones mucho más serias que el miedo y el ridículo, por ejemplo el recobrar la vista en un operado de los ojos. Este, sabiendo que a ningún precio debe exponerse a un brusco aumento de presión interna, como la determinada, entre otras causas por un estornudo, llegará a no estornudar.

¿Qué es, en consecuencia, fisiológicamente, el estornudo? La naturaleza ha creado este mecanismo para fines muy precisos: despejar las vías nasales de polvo y cuerpos extraños, y con ellos, gérmenes de enfermedades, que constituyen una amenaza para el cuerpo entero. Este mecanismo tiene siempre razón de ser, estornudar no tiene nada de vituperable en sí. Lo condenable es hacerlo como si no pensáramos más que en nosotros, estornudar casi en las narices de las gentes, en la calle, en los vagones de ferrocarril, en el autobús, en los lugares de diversión: conciertos, cines, etc... Acordémonos de que poseemos un pañuelo. Pongamos esta pantalla de tela delante de nuestra faz cuando estornudemos. Es lo menos que se puede hacer con respecto a los demás. Señalemos también algunos procedimientos para frenar las ganas de estornudar: respirar por la boca, pellizcándose bien la nariz, o apretar contra el cielo de la boca la lengua doblada hacia atrás, o también frotar enérgicamente el cielo de la boca con la punta de la lengua, y por fin, sobarse la

nariz con las puntas de los dedos. Esto da tiempo a sacar el pañuelo del bolsillo y eliminar el excitante que provoca el estornudo.

La tos por su parte, tiene a su cargo el expulsar del árbol respiratorio cuerpos que le estorban. Por lo general son cuerpos segregados por los bronquios y la tráquea inflamados. Lo esencial de nuestras reflexiones sobre el estornudo conviene igualmente para la tos. Insistimos sobre el hecho de que se tose, frecuentemente mal: ruidosamente, con nerviosidad y precipitación. Así pues, la necesidad de toser se domina más fácilmente que el estornudar. No hay que dudar pues de que no tosiendo frecuentemente, quedan en la tráquea y los bronquios, partículas nocivas. Estos órganos están revestidos de un epitelio ciliado, es decir, de una capa de células provistas de filamentos microscópicos que ondulan sin cesar, como un campo de trigo en el viento. Estos filamentos baten siempre en dirección de la boca. Todo lo que no tiene nada que ver con las vías aéreas, dicho de otro modo, todo, salvo el aire que respiramos, es expulsado progresivamente de abajo a arriba. La tos es verdaderamente útil cuando cierta cantidad de moco se ha amasado, por el juego de filamentos epiteliales al nivel de la laringe. Basta entonces con toser varias veces moderadamente para llegar a expulsarlos, sin irritar las mucosas respiratorias y encontrar la sensación de alivio que cada uno conoce por experiencia. Una tos que no reduzca nada, sea como sea de violenta, desayuda más que ayuda. Cada ataque de tos hace exacerbar el reflejo tosígeno: cuanto más tosemos, más nos inclinamos a toser. A este respecto los catarros de invierno durarán lo que nosotros queramos, debido a un defecto de endurecimiento del cuerpo, o al desecamiento de aire por la calefacción central. No es más que un medio de romper el círculo vicioso: aplicarse para llegar a vencer la impulsión de toser (aunque esto sea penoso) hasta el momento en que sintamos que un cúmulo de mucosidad está presto para expectorar. No toser inútilmente, he aquí lo que enseñan sistemáticamente al tuberculoso en el sanatorio. Todos los «tosedores» crónicos, fumadores y otras víctimas de bronquios en perpetuo estado de irritación, debieran entrenarse a este ejercicio de voluntad. Se quedarían sorprendidos del beneficio que iban a obtener. Por otra parte, una porción de medicamentos apaciguan la tos. Se recurre con toda quietud a los más anónimos de entre ellos: jarabe de plantaina, jarabe de regaliz. El médico juzgará si debe recetarle medicamentos más activos, si el caso lo exige. De todas maneras, la curación se facilitará si sabemos disciplinar la tos.



Productos acabados a partir de Pastas

En los procedimientos que hemos señalado en anteriores artículos, el cloruro de polivinilo está incorporado a compuestos que alimentan máquinas complicadas, cuyo precio es generalmente elevado. El cloruro de polivinilo puede utilizarse de una manera mucho más sencilla, con maquinaria menos costosa, mediante pastas o plastisoles.

Para obtener la pasta, el polímero en polvo es mezclado en frío con el plastificante, los estabilizadores, los colorantes y los otros ingredientes. El plastificante se agrega en cantidad suficiente para que la mezcla se presente en forma de una pasta de la consistencia de una crema. Si se desea reducir la cantidad de plastificante y conservar al propio tiempo dicha consistencia, se debe añadir un líquido volátil que no sea disolvente del cloruro de polivinilo, por ejemplo el «white spirit». Así se obtienen los plastisoles modificados, cuyo empleo está muy generalizado en los Estados Unidos de América, donde se les denomina organosoles. Para preparar pastas es preciso utilizar un polímero idóneo.

La fabricación de los productos acabados partiendo de pastas puede hacerse de distintas maneras.

1.º—EMPASTADO

En este procedimiento, la pasta es extendida en una capa uniforme sobre un soporte (tejido o papel). El soporte así preparado se calienta a temperatura suficiente para conseguir la gelificación de la pasta, y luego se enfría. En cierto modo el compuesto se forma en el propio soporte.

Se utiliza esta técnica para fabricar similcuero soportado. En este caso, tan pronto como se ha verificado la gelificación se hace pasar la hoja aun caliente, entre dos rodillos que imprimen el grano deseado (grofado).

Se recurre también al empastado, para impermeabilizar papeles.

2.º—VACIADO

Se vierte la pasta dentro de un molde suficientemente caliente para que se produzca la gelificación. Una vez fría la pieza, es retirada del molde. Esta técnica no puede aplicarse a los organosoles puesto que contienen un líquido volátil.

3.º—INMERSION

Este método consiste en introducir una forma en la pasta, con objeto de recubrirla de cloruro de polivinilo plastificado. Se puede proceder de varias maneras.

Para obtener objetos delgados de cloruro de polivinilo plastificado, por ejemplo; guantes elásticos, se procede como sigue: se introduce durante cierto tiempo en la pasta una forma ligeramente calentada. Luego se retira, se deja escurrir y se lleva a una estufa donde se verifica la gelificación a temperatura adecuada. La capa de cloruro de polivinilo plastificado se despega fácilmente de la forma una vez que se ha enfriado.

Los artículos huecos, de forma compleja se fabrican por el mismo procedimiento. Se vierte la pasta en un molde metálico desmontable y calentado. Se deja escurrir el exceso de pasta y se coloca el molde dentro de una estufa donde se verifica la gelificación. Después de enfriado se abre el molde y se saca el objeto.

También se procede por inmersión cuando se trata de recubrir ciertos objetos de una capa protectora de cloruro de polivinilo plastificado; por ejemplo: una rejilla metálica. Se introduce la rejilla calentada en la pasta, se deja escurrir y se pone el objeto en una estufa donde se verifica la gelificación. Una vez fría, la rejilla queda revestida de una capa protectora contra la corrosión.

De igual modo, se pueden recubrir guantes de tejido con cloruro de polivinilo plastificado.

4.º—ESPUMA CLOROVINILICA

Las pastas de cloruro de polivinilo permiten igualmente fabricar objetos de naturaleza esponjosa. En este caso, basta con agregar a las pastas cierta cantidad de una substancia que despidan gases cuando se le calienta a la temperatura de gelificación. Se originan, en el interior de la pasta, una multitud de burbujas que quedan aprisionadas en el molde cerradas. Una vez enfriado, se abre el molde y se retira una espuma de cloruro de polivinilo cuyo peso específico puede ser inferior a 50 gramos por litro. Esta espuma no absorbe los líquidos como lo hace las esponjas corrientes: flota sobre el agua y es un excelente aislante térmico o sonoro.

Ultimamente se han conseguido espumas de cloruro de polivinilo, plastificado o no, partiendo directamente del polímero, sin pasar por las pastas.



LA FABRICA *por dentro.*

MOVIMIENTO DE PERSONAL

ALTAS: No hubo ninguna.

BAJAS: Don Severino Pérez Venero, del Patio, don Gerardo Solórzano Verdeja, de Cáustica y don José Pereda Santamaría, de Carbonato, por jubilación y don Antonio Peña Higuera, de Jardines, por fallecimiento.

ANIVERSARIOS

En el mes de Septiembre han cumplido años de servicios a la Empresa diversos compañeros:

35 años don Francisco Aguilera Fernández, de Generadores, don Víctor Iglesias San Emeterio, de Mantenimientos, don Ricardo García Ceballos, empleado de Calderería y Constantino Agudo Berastain, contra maestro de U. E.

40 años don Domingo Collantes Ceballos, de Calderería y don Emilio Troule Salces, empleado de Tuberías.

A todos nuestra admiración por su laboriosidad y constancia.

JUBILACIONES

Han pasado a situación de jubilados, por haber llegado a la edad reglamentaria don Severino Pérez Venero, del Patio, Gerardo Solórzano Verdeja, de Cáustica y José Pereda Santamaría, de Carbonato.

A todos ellos les deseamos toda clase de felicidades en esta nueva etapa de su vida.

OBRAS

Las más importantes comenzadas en el mes de Septiembre han sido:

Reparación general de la locomotora n.º 15.

Cambio de una virola del secador n.º 6.

Montaje del utillaje eléctrico de la nueva Preparación Mecánica de la Cantera.

Montaje de un nuevo filtro para lavado de barros de Cáustica (n.º 6) y

Forrado y mando independiente del agitador en el Decantador n.º 1 para sales pesadas.

DIVERSIDADES

Se encuentra entre nosotros, el Ingeniero de la Dirección General Técnica, Mr. Jadoul.

Salieron para Dombasle (Francia) los señores Prades, Depasse y Posada. Asimismo, y de regreso a Bruselas, el señor Denis, que permaneció unas semanas en Barreda.

Otro compañero que desaparece, don Antonio Peña Higuera, del Servicio de Jardines, contaba 54 años y llevaba 32 en la Sociedad.

A todos los suyos nuestra condolencia más sincera.

MEJORA DE METODOS



La Mejora de Método número 292, de D. JESUS ARCINIEGA MARCOS, del Servicio Eléctrico, literalmente dice: «CAMBIAR MOTORES DE PARRILLAS GN-HP-NUEVA CENTRAL». Ha sido premiada con una Mención Honorífica y premio en metálico de 350 pesetas.

Tanto los Encargados como los Jefes de Servicio, apreciaron la eficacia de la misma, ya que eran frecuentes las averías en los motores de parrillas GN-HP en la Nueva Central, y el proponente que interviene en esta clase de trabajos, concibió la idea de que con ciertas modificaciones era posible una recuperación de tiempo (36 horas/año) y que también afectaba a las bajas de producción de vapor en calderas, mantenimiento constante en sentido de giro de motores, seguridad en el trabajo y comodidad en el mismo (humanización del trabajo es uno de los principios FAE), al instalar:

- 1.º— Colocando enchufes previamente comprobados con el «rulo» (comprobador de orden de fases), y
- 2.º— Situando unos 2 metros de portátil en cada motor con su correspondiente clavija.

Cuando el compañero Arciniega concibió la idea, fué a base de un trabajo —valga la frase de primera enseñanza eléctrica— ampliable en su círculo de acción a casos de bastante más amplitud con beneficios bien notorios; todo lo cual quiere decir que las 36 horas/año señaladas en el caso que nos ocupa son ampliables y efectivas a categorías de índole superior, por aplicación a otros servicios de la Fábrica.

Es de sumo interés siempre, la meditación sobre las propuestas premiadas ya que al cursarse y ser revisadas por el personal técnico con su informe, no hay duda alguna de su eficacia, y cuando se mencionan en este Boletín «LA FABRICA», es que la Superioridad ha sacado algo efectivo en consecuencia.

EL RUBIO...

No habían transcurrido 24 horas desde que charlara con Santiago Gutiérrez García, nacido en Cudón en una primaveral noche de Mayo de 1905 y ya estaba el hombre en mi despacho advirtiéndome.

—Yo creo que es mejor que cuando escriba me nombre como el Rubio ¿sabe? Es como me conocen todos...

Uno pensaba hacerlo así, y con la conformidad de Santiago, miel sobre hojuelas. Y, justificado el título, vamos a entrar en materia.

¿Hay alguien en la fábrica que no conozca al Rubio? Físicamente es un auténtico feutón, rubicundo, grandote, de sonrisa indeleble que, por ser tal, no se borra ni cuando riñe. Frecuentemente los desconocidos le toman por un alemán y él se complace, gozoso, de hacerlo creer soltando algún camelo en inglés.

—¡All right, boy!

(También es sabido que él afirma que habla inglés y uno que no sabe inglés ha de creer que es así al escucharle farfullar en tal idioma).

Viéndole, apacible y bonachón, es difícil hacerse a la idea de que en sus años mozos fué un impenitente trotamundos. El mismo lo relata.

—Con mis 16 años yo ya trabajaba para SOLVAY. Era carrero en la cantera de Peñaquintana en 1921 y aunque haya sonrisas le diré que entonces ganaba un día con otro hasta 14 y 15 pesetas diarias. Transportaba piedra desde el Gurugú, que era lo último de la cantera, hasta la estación de descarga. Pero me fuí. El trabajo era muy duro y me sentía muy «culeado», quiero decir muy cansado.

—Y ¿a dónde nos fuimos?

—A navegar. Embarqué en Gijón en el Fernando López, un barco de 12.000 toneladas. Después...

Es muy largo para ser contado por él y vamos a extractarlo. Ese «después» fueron viajes a Amberes, a Cardiff, Africa francesa. América del Sur... Cargueros noruegos casi siempre y por fin Estados Unidos. Allí se quedó un buen día.

—Los años me iban despertando la inteligencia y allí quedé tratando de vencer las dificultades de la vida y persiguiendo la felicidad. En verdad que no la encontré hasta que regresé a la patria y fundé una familia...

En el período norteamericano trabajó en una fábrica de Siracusa y en la Ford. En 1934 regresó a España. Durante sus andanzas había sido marinero, camarero, ayudante de cocina, obrero en un astillero, en una fábrica de automóviles y en una de sosa.

—Sí, tenía ya unos dólares y un buen día me dije, voy a gastarlos a España. Y llegué con un Chenart Walker, un coche que entonces era poco menos que un «haiga». Monté un almacén de piensos en el pueblo, en Cudón, me casé, entré en Solvay y aquí me tiene.

Hemos tardado mucho en llegar hasta este punto de su ingreso en el trabajo. Pero ya estamos en el momento en que El Rubio vuelve a la fábrica como hijo pródigo.



—¿Departamento?

—Manutenciones, en plena guerra de Liberación. Precisamente en el año 1937. Desde allí, en seguida, a engrasador, en la sala de máquinas y también seguido a conductor de camiones, hasta hoy...

—¿Con qué coche fué el comienzo?

—El célebre Alicorne. Tras él, el Reo, hasta que fué bajo. Pasé por otros pequeños; más tarde estrené dos; el Fiat chato que llevaba antes y este Pegaso de ahora. ¡Oiga, que este Pegaso no tiene nada que envidiar al italiano, al Fiat!

—¿Cuántos kilómetros al volante de los camiones?

—Aproximadamente unos tres millones.

—¿Sin exageración?

—Sin ella. Usted lo sabe casi tan bien como yo.

—¿Los peores ratos en la carretera?

—Eso, el marchar por ella. Cada día se hace más peligroso.

Al volante hay que hablar pensando. Esto es lo peor; lo más penoso y el colmo de un chófer es tener tres pinchazos en un viaje con ruedas que pesan más de cien kilos.

—Pero se gana dinero...

—Alguna horilla extra ya hay, sí señor.

—¿Accidentes?

—Sólo rasponazos producidos en la maniobra. Graves ni uno sólo. Ya sabe lo que digo siempre a mis compañeros ¡No tengáis cuidado que va aquí el Rubio! No he matado ni siquiera una gallina.

El Rubio tiene una motocicleta con la que todos los días tortura sus huesos y machaca sus carnes en la carretera infamante de Cudón.

La pregunta es obligada:

—¿Y con la moto tampoco?

—Tampoco.

—¿Conduciendo ésta es tan «anarquista» de la carretera como algunos motoristas?

—No, eso sí que no. Pero no crea se pone mucha menos atención que con camión.

Llegamos al final. El Rubio nos llena de recomendaciones:

—A ver lo que va a poner ¿eh? Ya sabe que después le provocan a uno por si dijo o dejó de decir.

—Bien, pero una última pregunta: Tienes algún rentero, la cuadra alberga alguna vaca, en el Banco ciertas perras... ¿Estarás satisfecho...?

—Todo lo que gané lo hice trabajando. Estoy contento, sí señor. Tengo trabajo, salud, fe en la vida y buena conformidad. ¿Qué más voy a apetecer?

—Bien, Santiago ¡Good by!